

77

10. DAFTAR INVENTARIS P.G. "TJOMAL".

- 11.
12. 2 (dua) dynamo pandjalan transmisi es
Siemens - Schuckert
- a. PERUMAHAN
- Rumah No.10 dipakai keluarga R.S. Pantjosugito dan keluarga Dasroel dari R.P.
- No.11 " keluarga Ir.M.Zainuri (Pabr.Spiritus)
- No.12 " keluarga Oentoeng (" ") dan keluarga Soetomo (Kebun)
- No.14 " keluarga Martono Martopranoto (Kebun)
- No.15 " keluarga Harsono Hadisutarko (Kebun)
- No.16 " keluarga Soejono (Kebun)
- No.29 " keluarga Soewahono (P.S.)
- No.30 " keluarga Hardjadi (Kebun)
- No.31 " keluarga Suparman Dharmokusumo (Kebun)
- No.33 " keluarga Lammers (Kebun)

Rumah2 No.26, 27, 28, 32 dan 34 dipakai oleh T.N.I.Bat. 434 Ki I. Keadaan 80%.

- b. PERUMAHAN
- | | | | |
|-------------------------|-----------------|---------|-------|
| untuk pekerdja didiami: | a. pegawai P.S. | 9 rumah | } 40% |
| | b. " R.P. | 7 " | |
| | c. No. " Kebun | 20 " | |
| | d. Langgar | 1 " | |
| | f. kosong | 39 " | 10% |

Djumlah 76 rumah.

- a. s/d d. keadaan rumah 40%
- f. keadaan rumah 10%

- c. BARN.
- I. Barn ada 10 (sepuluh) buah, terdiri dari 5 dan 6 kamar. Barn no.1, 2 dan 7 pakai kompor bahan bakar minjak tanah dan lainnja bahan2 kaju.
- II. Barn no.1, 2, 3, 4, 5, 6 dan 7 terdiri dari 6 kamar, sedangkan barn no.9, 10 dan 11 terdiri dari 5 kamar (lihat gambar). Barn no.9 telah musnah terbakar pada th.1959. Pintu2 Barn banjak jang telah dibuka untuk dipergunakan bagian Aanplant atas perintah Sdr. Martono Martopranoto sebelum pemindahan Kesatuan Perintis, ada 34 pintu jang dibuka. Hangloodsen ada 2 (dua) buah dari bambu.

- d. BESALEN
- Alat2 jang ada dalam bengkel R & P.
- Rietmonster (tjontoh gilingan tebu) compleet Siemens - Schuckert. Mot PRV 184 f/500 No.1089804 N 220 A 32,4 E 380 18,8 n 550 10,5 Ps const. o 72 Cos 0,76 f 57,5 Keadaan 50% karena telah dipergunakan semendjak dari tahun 1922 hingga sekarang.
 - Mesin potong + spon
 - Mesin potong + spon bed railbaan
 - spon (pelubang besi)
 - skrap ketjil " besar (pandjang) " lobang spie
 - 3 (tiga) mesin boor besar 1 (satu) " " ketjil 1 (satu) boor balok (kaju)
 - mesin gergadji kaju

- 12
8. pengasah pisau sugu kaju (mesin sugu)
 9. mesin Brons 8 PK
 10. " gergadji besi
 11. " gerinda besi
 12. 2 (dua) dynamo pendjalan transmisi as
 I Siemens - Schuckert
 Mot R 134 d/1000 No. 1089666/N
 E 380 J = 22,5 n = 1100 14 PS const.
 o 66 CosQ 0,82 f 57,5
 Keadaan 50%
 - II Siemens - Schuckert
 Mod I PRV 134f/1000 Nr 1839760 N
 380 Volt 30 Amp fred 57,5
 Betr- PS 15 KW CosQ 0,86
 Schlehr 328 X Volt 1105 UMDR Keadaan 50%
13. mesin gilingan semen bata merah
14. mesin las listrik type 60 SM 20 H
 3 57,5 Mot - Gen
 No. A 361612 A 361672
 V 380 - 365 25/35
 220 - 190
 Dynamo centrifugaal 5 PK plaat stempel tidak ada (djalan)
 u/ memompa air ke bak besar untuk diteruskan ke lod...
 Siemens - Schuckert A 14 40/170 60% int
 359/300 30/20 % in.
 D Mot VR 116 - 6 Nr 2808396 (djalan) dynamo pompa penarik air
 380 V 23 A
 11 KW CosQ 0,84 n/min. 1650 Keadaan 50%
 1100 m/min 57,5 Per/s.
 15. Dynamo las listrik
 Gelijkstroom Generator No. A 188826 type GCE 124
 Volt 35 - 65 Map Amp 150 Schak o. Draai -
 Vermogen -
 9,75 KW doorl.
 - intermit Aant. OMW
 - ged - M. 1450 Keadaan 50%
 16. 2 (dua) parapen
 17. Kipas angin perapen
 18. Stoom hamer
 19. 3 (tiga) paren besar
 2 (dua) " ketjil
 20. 3 (tiga) tanggem.
 3 (tiga) bankschroef
 21. 3 (tiga) tanggem. pipa
 22. wungkal djalan transmissi as
 23. gilingan plat
 24. snij pipa
 25. Alat tjor (pakei kipas) dari electrise central
 26. mesin pres roda ril
 27. bubutan (draaibank) dgn. ukuran
 I centerhoogte 650 m/m }
 bedlengte 4000 } keadaan 50%
 II centerhoogte 215 m/m }
 bedlengte 2000 } i d e m
 III centerhoogte 275 m/m }
 bedlengte 3000 } i d e m
 IV centerhoogte 160 m/m }
 bedlengte 1500 } i d e m
 28. kompresor angin
 29. Motor No. A 202731 Type MAP 64 phasen 3
 Volt 220 Rep. 210 Amp 26/21 Cos - perioden 57,5
 380
 Vermogen - Aanl OM
 14 PK doorl. 1660
 - intermit -
 - ged - M - Keadaan 50%

1. Reserve penerangan

Reserve penerangan yang didjalankan oleh Bronsmotor setelah waktu malam Diesel rusak (hanja melulu u/ penerangan Diesel sadja atau perbaikan Diesel waktu malam hari)

Bronsmotor (djalan)
 Nummer PK OMW compr.
 1932 5 500 7 2 M

Siemens - Schuckert
 GGG65 nr 1912869 E
 GEN 115 } V 43,5 } A
 MOT 110 } 44 }
 5/4 KW 1840/1430 n/min.

dari pabrik spiritus

2. HEEMAF 5 PK plaatstempel tidak ada u/menjetroom accu (djalan)

Penggerak

PELTEN & GUILLEAUME - LAHMEJER WERKE jang digerakkan
 FRANKFURT - MAIN

No. 29366 UMDER u/min 1600
 110 V 21 Ampere
 Leistung 25 DAUERN

3. Dynamo centrifugaal 5 PK plaat stempel tidak ada (djalan)
 u/ memompa air ke bak besar untuk diteruskan ke lodji2 aimja.

Siemens - Schuckert

D Mot VR 116 - 6 Nr 2808396 (djalan) dynamo pompa penarik air

380 V : 23 A
 11 KW : CosQ 0,84
 1100 m/min : 57,5 Per/s.
 j - : 300 V 23 A.
 n : 550
 cos : 0,76
 f : 57,5
 No : 1089804

7. Electromotor : idea No. 1089798
 8. No. 1089801
 9. No. 1089808
 10. No. 1089800
 11. No. 1089803
 12. No. 1089796
 13. No. 1089802

14. Electromotor Heemaf - Hengelo - Holland

Type	-	Volt	R = 3	x 200
KW	-	Ohm	= 4,8	
Amp	-	Amp	R = 3	x 151
Per	-	PK/OMW	= 65	

3 x 380 Volt SS 12631

15. Electromotor Heemaf - BKA

Type	-	NK 54-4N
V	=	380
KW/HP	=	4 2/6
Amp	=	29,5
P/min	=	1660
CosQ	=	0,85
f	=	57,5
No.	=	512788

- a) Spoel anker tidak ada.
 b) Deksel kiri & kanan tidak ada
 a) & b) hanja buat reserve.

1. Gelijkstroom Motor.

Fabrikaat : AG Drown, Bowari & Co Baden Zwitserland
Type G : 134
Volt Type : 110 NK 52/4
Amp Mag No. : 187
Vermogen : 18 KW
Aant. omw. door : 1150
No. : A 92996

2. Electromotor Siemens - Schuckert.

No. : 1089799 (80%)

3. Electromotor Siemens - Schuckert (tidak ada plaat stempel)

No. : 1089791

4. Electromotor Siemens - Schuckert

No. : -

5. Electromotor Rombouts - Rotterdam : Siemens - Schuckert

No. : 1089795 (tidak ada plaat stempel)

6. Electromotor Mot. PRV 184 f/500 Rombouts-Rotterdam

Djocja

Fabrikaat : Siemens - Schuckert

E Amp : 220
E CosQ : 380
c Omw : 72
j No : 188 32,4
n : 550
cos : 0,76
f : 57,5
No : 1080804

7. Electromotor : idem No. 1089798

8. Electromotor No. 1089801

9. No. 1089808

10. Tidak ada plaat stempel No. No. 1089800

11. No. 1089803

12. Electromotor Rombout - Rotterdam No. 1089796

13. Siemens - Schuckert No. 1089802

14. Electromotor Heemaf - Hengelo - Holland

Type - Volt R = 3 x 200
KW - Ohm = 4,8
Amp - Amp R = 3 x 151
Per - PK/OMW = 65

20. 3 x 380 Volt SS 12631

15. Electromotor Heemaf - SKA

Type = NK 54-4N
E = 380
M. KW/HP = 4 2/6
Amp = 12462 9,5
P/min = 125 1660
CosQ = 120 0,85
f = 1455 57,5
KW No. = 15 512788

a) Spoel anker tidak ada.

b) Deksel kiri & kanan tidak ada

a) & b) hanya buat reserve.

(80%) dipakai sendiri.

16. Electromotor Heemaf - Hengelo

Type : Barga = NK 52/4 tita AA Berlin
 Mag No. NP 1,5 = - PS = 1,3 Intern
 KW : 110 = 7,4 mi voor 1200
 Amp PK : 98 = 10% = 174434
 E = 380
 Par = 57,5
 Amp = 15,7
 CosQ = 0,84
 Omw. = 1670
 No. motor Heemaf = 505839 (80%)

- a) Spoel anker tidak ada
 - b) Deksel kiri & kanan tidak ada
- a & b hanya buat reserve.

17. Electromotor Heemaf - Hengelo

Type 10,5 = NK 51/4
 Mag No. = -
 KW = 17,8 = 5,9 Voortd
 PK = 8
 E = 380
 par = 57,5
 Amp = 12,7
 CosQ = 0,83
 Omw = 1670
 No = 505838

- a) spoel ankar tidak ada
 - b) Deksel kiri & kanan tidak ada
- a & b hanya buat reserve

18. Electromotor

Tidak ada plaat stempel No. -

19. Electromotor Rombout - Rotterdam - Djocja

Fabrikaat : Siemens - Schuckert
 Anluf = K 573/0
 Anluf mit (tidak terbatja) = 7,7 KW
 (tidak terbatja) = 7,7 KW
 E = Siemens Schuckert = 220/380
 O = 380 CosQ = 95,3 x 0,4 no.1089787

20. Electromotor

Tidak ada plaat stempel No. 1861444 N

21. Gelijkstroom Rombouts - Rotterdam/Djocja

Fabrikaat : Siemens - Schuckert
 M.O.D. GM 145
 Mach = 1246275 N 40 dipakai sendiri (60%)
 E = 125 KW = 10,8
 Amp = 120 f = 57,5
 UMDR = 1455 c = 76
 KW = 15 (rusak) = 0,8

22. Electromotor Rombouts - Rotterdam / Djocja

Fabrikaat : Siemens - Schuckert
 Tidak ada plaat stempel No. - 4111 3,5 PK
 (80%) dipakei sendiri. No. 4112 3,5 PK

32. i d e m No. 4102 3,5 PK

34. Electromotor

Tidak ada stempel No. -
Fabrikaat Siemens Schuckert

23. Gelijkstroom motor

Fabrikaat : Bergman Elektrisitits AA Berlin
Type : NF 1,5 PS = 1,3 Intern
E : 110 p/min = 1200
Amp : 98 No. = 174434
80%

24. Electromotor

Tidak ada plaat stempel No. - 70% dipakai sendiri

25. Electromotor Heemaf

Tidak ada plaat stempel No. -

26. Mot PRV 134 f 750 Rombout - Rotterdam - Djocja

Fabrikaat : Siemens - Schuckert
E = 220 30,8
n = 810 KW = 7,7
PS = 10,5 CosQ = 0,8
E = 380 e = 57
j = 17,8 f = 57,5

No. = 1089790N dipakai sendiri u/gradji kaju.

27. Gelijkstroomgenerator

Fabrikaat = ~~Siemens~~ Siemens Schuckert
Type = Cn 32
E = 80
Amp = 125
OMW = 830
KW = 10
No. = 30030 (60%)

28. Mot PRV 134 f/750 Rombouts-Rotterdam / Djocja

Fabrikaat = Siemens Schuckert
E = 220 30,8 No. 1089798
E = 380 KW = 7,7 (rusak) 60%
N = 810 CosQ = 0,8
PS = 10,85 e = 57
j = 17,8 f = 57,5

29. Mot PRV M5f 500 Rombouts - Rotterdam / Djocja

Fabrikaat = Siemens Schuckert
E = 380 CosQ = 0,61
Amp = 12,6 Schoifr = 140
fres = 57,5 UMDR = 545
KW = 4 No. 18614444 N

30. Mot PRV 154 c/750 Rombouts - Rotterdam / Djocja

Fabrikaat = Siemens - Schuckert
E = 220 40 dipakai sendiri (60%)
E = 280 KW = 10,8
n = 825 f = 57,5
PS = 14 c = 76
j = 23,1 CosQ = 0,8

No. 108905N

31. Electromotor - Rombouts - Rotterdam / Djocja

Fabrikaat : Siemens Schuckert
tidak ada plaat stempel No. 4111 3,5 PK
No. 4112 3,5 PK

32. i d e m No. 4102 3,5 PK

33. i d e m

34. Electromotor

Tidak ada stempel No. -
Fabrikaat Siemens Schuckert

35. Electromotor Heemaf - Hengelo

Type	= LR 42/2	CosQ	= 0,88
E	= 380	KW	= 5,7
Amp	= 74	PR	= 5
Per	= 57,5	No	410507

spoel, bagian jang hilang (kurang) deksel kiri & kanan dan anker (60%) rusak.

36. Gelijkstroom motor

Mot D 60 - hl.
Stoommaat G = 110 Volt
Abgabe 1850 = 60 W
Schkeiffscheibe = 1450 UPM
Schkeiffscheiten durchmasser = 400 mm
Schleifscheibenbreik = 50 mm
dipakai sendiri u/grindo (60%).

37. Electromotor

Tidak ada plaat stempel No. - 60%
PK = 5,3
dipakai sendiri (pompa H.S.D.)

38. Electromotor

Tidak ada plaat stempel dan No.- 60%
6,3 PK pompa H.S.D. (dipakai sendiri)

39. Electromotor

Tidak ada plaat stempel No.- 60%
14 PK penggengadji kaju (dipakai sendiri)

40. Mot. IPRV 134f/100

Fabrikaat = Siemens Schuckert (60%)
E = 380 CosQ = 0,86
Amp = 30 Schkcifr = 325
Pres = 57,5 UMDR = 1105
PS = 20,4 No. 1823449 (dipakai sendiri).

41. Boor listrik

Made in Sweden
No. 630
Pas = 3 Peresc = 50
HVaf = 700 = 220 (40%)

42. Boor listrik

Achting vor Amschalter
Nasch anlanfen laschen
B = 41/85 No. 948835
E = 380
n = 86
57,5
Bohren mix = mm
Anfr = -
Gew = 50
Sohn = 32

43. Elektriska Aktiebelaget (belum pernah di opname, ada dalam gudang)

Partille	Sverige
	KW 28
115 Volt	Amp 244
1100 Rv	No. 51357

Trade mark.

TJOMAL, 20 Oktober 1961
P.P.N. Kesatuan Perintis
Seksi Rehabilitasi - Pembangunan
Pg. "TJOMAL"

ttd. R.S. Pontjosugito
Pds. Kepala

INVENTARISASI LOCO2, LORRI-2 D.L.L.

P.G. "TJOMAL"

s/d 27 Djuni 1961.

NAMA BARANG	UKURAN	PERSEDIAAN	KETERANGAN
Lorri tebu	Leb.spoor- 600 m/m	432	dipakai u/tebangan 1961
" "	Leb.600 m/m	90	(dalam keadaan rusak/belum di- setel)
" "	" "	68	dipindjamkan pada Pg.Tjepiring u/tebangan 1960 menurut srt. Unit B. tgl.11/3-1960 No.TM/107/ Penga dan hingga sekarang belum dikembalikan.
" "	" "	± 73	dipindjamkan dipakai oleh Pg. Sragi u/tebangan 1961
		663 lorri	
Lorri Bibit (BL)	" 600 m/m	60	dipakai u/tebangan 1961
" " (BL)	" "	35	dalam keadaan rusak
" djomplang (kiplorri.)	" "	38	dipakai
" "	" "	17	belum disetel/rusak
" Molasse	" "	24	
" Gerobag gula	" "	4	dipakai u/penjimpanan alat2 railbaan guna perluasan 1961/62
" " "		2	rusak
" W & W (lorri tjontoh)		9	Untuk pengambilan tjontoh dan u/lorri balast railbaan.
" Speda	" "	8	Untuk tournee
Motordraisine	" "	1	Untuk tournee
Loco's	" " no.2	1	Tekanan 10 Kg/atas thn.1911
"	" " no.5	1	" 12 Kg/atas thn.1913
"	" " no.6	1	" 12 Kg/atas thn.1929

P.P.N.-Baru P.G. Tjomal

ttd.

(Marto Martopranoto.-)
PemimpinDiturun sesuai dengan aselinja
jang mengambil turunan
Seksi Reh.& Pemb. ex.Pg.Tjomal

ttd.

R.S. Pontjosugito
Pds. Kepala

Molen station : masih lengkap 70%

Ruangan ketel : 12 buah ketel masing2 V.O. 300

Belum diperiksa Keselamatan Kerdja.

HANOMAG - HANNOVERSCHE MACHINENBAU - A.G.

VORM : GEORG EGESTORFF HANNOVER - Linden 10,3 Kg/cm²

Paber. No.	15692	ketel no.	1	tahun pembikinan	1922	87
	15693		2		1922	88
	15694		3		1922	89
	15695		4		1922	90
	15696		5		1922	77
	15697		6		1922	78
	15698		7		1922	79
	15699		8		1922	80
	15800		9		1922	66
	15701		10		1922	67
	15702		11		1922	68
	15703		12		1922	69

Radio Philips Type BZ 165U 127V

No. 1947	12281				
5 lampu	UCH41	UAF	41		
	UF 41	EL	41		
		UY	41	(masih baik)	

Radio Philips Type 256A - 05

Philips made in Holland

Importe de Hollande

Nr E 21046	50 RS	5 lampu	Ech 4	EBF	2
	50 W		EF 9	EL	3
	220 V			AE	1
8091D-00	A 362421			(rusak).	

Dalam kamar lampu ada 2 buah Diesel penerangan terdiri dari masing2
4 50 PK type MAN (keadaan 50%)

MAN Machinefabriek Augsburg Nurnburg AG

Diesel I (djalan)

No. 5299 MAN Diesel Motor 50 PK Jahr 1920 } dua zuiger berdjalan
No. 6300 MAN Diesel Motor 50 PK Jahr 1920 } sama turun/naik

Siemens Schuckert

Gen. F 281/i/100 1089689 N

E 400 j 100 n 1150 69,5 KVA const. cos Q 0,8 f 57,5

Siemens Schuckert

Gen. GME 102/7 1089689 N

E 100 j 13 n 1150 1,3 KW const.

Diesel II (djalan)

No. 4482 MAN Dieselmotor 50 PK Jahr 1920 } dua zuiger berdjalan
No. 4483 MAN Dieselmotor 50 PK Jahr 1920 } sama turun/naik

HEEMAF

3	GEN	Nr 806198
	Type	DG 83-6 Nr.-
	400	V 101 A
	70	KVA cos Q 0,80
	1150	p/min 57,5
	ROTOR	110 V 9 A.

HEEMAF

GEN	Nr 2361
Type	GMD 14 Nr -
110	V 12 A
1,3	KW cos Q -
1150	p/min
ROTOR	110 V 0,7 A

C e n t r a a l

1. Electromotor puteran

Pott. Gassels & Williamsen	(rusak)
Notterwell	Schotland
Phase = 3	... = 57,5
E = 380	RPM = 1150
BHP = 10	Amp = 17
PK = 10	No. = 3838

jang kurang pelor dan moer, kawat2 rusak.
 Het motorkussenblok te moeren giet olie in de pijp totdat
 deze overloopt.

2.	i d e m	No. = 3846	Kawat rusak	(rusak)
3	i d e m	= 2885	" "	(rusak)
4.	i d e m	= 3852	Deksel, pelor kurang, kawat rusak	(rusak)
5.	i d e m	= 3891	kawat rusak	(rusak)
6.	i d e m	= 3877	pelor kurang, kawat rusak	
7.	i d e m	= 3906		
8.	i d e m	= 3890		
9.	i d e m	= 3857		
10.	i d e m	= 3896		
11.	i d e m	= 3900		
12.	i d e m	= 3873		
13.	i d e m	= 3887		
14.	i d e m	= 3905	(50%)	
15.	i d e m	= 2847		
16.	i d e m	= 3876		
17.	i d e m	= 3844		
18.	i d e m	= 3902		
19.	i d e m	= 3874		
20.	i d e m	= 3859		
21.	i d e m	= 3875		
22.	i d e m	= 3850		
23.	i d e m	= 3870		
24.	i d e m	= 3869		
25.	Tidak ada plaat stempel dan tidak ada nomer.			
26.	i d e m	no.24 = 3911		
27.	i d e m	= 3889		
28.	i d e m	= 3871		
29.	i d e m	= 3867		
30.	i d e m	= 3903		
31.	i d e m	= 3860		
32.	Tidak ada plaat stempel dan tidak ada nomer			
33.	i d e m	no.31 = 3858		
34.	i d e m	= 3894		
35.	i d e m	= 3907		
36.	i d e m	= 3841		
37.	i d e m	= 8539		
38.	i d e m	= 3904		
39.	i d e m	= 3848		
40.	i d e m	= 3880		
41.	i d e m	= 3881	(50%)	
42.	i d e m	= 3895		
43.	i d e m	= 3882		
44.	i d e m	= 3879		
45.	i d e m	= 3837		
46.	i d e m	= 3865	(rusak)	
47.	i d e m	= 3862	$\frac{11}{4}$	
48.	i d e m	= 3864		
49.	i d e m	= 3879		
50.	i d e m	= 3901		

Landjutan Electromotor puteran.

51.	i d e m	No. =	3884
52.	i d e m	=	3896
53.	i d e m	=	3886
54.	i d e m	=	3893
55.	i d e m	=	3953
56.	i d e m	=	3840
57.	i d e m	=	3866
58.	i d e m	=	3872
59.	i d e m no.58	=	3856
60.	i d e m	=	3910
61.	i d e m	=	3892
62.	Tidak ada plaat stempel dan tidak ada nomer		
63.	i d e m	=	3883
64.	i d e m	=	3861
65.	i d e m	=	3909 (rusak)
66.	i d e m	=	3854
67.	i d e m	=	3843
68.	i d e m	=	3855 50%
69.	i d e m	=	3888
70.	i d e m	=	3849
71.	i d e m	=	3839
72.	i d e m	=	3899
73.	i d e m	=	3863 (rusak)
74.	i d e m	=	3808
75.	i d e m	=	3878
76.	i d e m	=	3868
77.	i d e m	=	3851

Semua Electromotore puteran rata2 keadaan 50%.

1. Stroom transformator no. 30113 Prim 300 Amp.
Sec. 5
2. Stroom transformator no. 1426893 Prim. 300 Amp.
Sec. 5 schroef hilang 2 bidji.
3. Stroom transformator no. 1568590 Prim. 600 Amp.
Sec. 5 Tinggal rumahnja
4. Stroomwandler no. 1426625 Prim 300 Amp. sadja (incompl.)
Sec. 5
5. Stroomtransformator no. 1568580 Prim 400 Amp.
Sec. 5
6. Spanningswandler Siemens & Halske
no. 108007 Prim 300 Volt
Fres = 57,5 Sec 110
7. i d e m no. 108009 Prim 300
Free = 57,5 Sec 100 Volt
8. i d e m no. 108012
9. Siemens Schuckert 222 No.1709707
0,38/00,11 KV f = 57,5
Vrijspanning = 2 KV.
10. Spanningswandler Siemens & Halske
no. 1550210 Prim 600 Amp.
Sec. 5
11. Tidak ada plaat stempel dan tidak ada nomer
12. i d e m

DAFTAR AFSLUITER JANG ADA DIDALAM PABRIK GULA "TJOMAL"

1.	Afsluiter uk.	7"	puteran tidak ada	No.180
2.	" "	5"	" " "	
3.	" "	4-3/4"	" " "	
4.	" "	5-1/2"	" " "	
5.	" "	6" - 5-3/4"	" " "	
6.	" "	6"	" " "	
7.	" "	6" - 6-3/4"	" " "	
8.	" "	5 1/4" - 5"	" " "	
9.	" "	5-3/4"	" " "	
10.	" "	5"	" " "	
11.	Afsluiter uk.	5"	puteran tidak ada	
12.	" "	5" - 3"	" " "	
13.	" "	7"	" " "	
14.	" "	6-1/4"-	" " "	
15.	" "	4"	" " "	
16.	" "	6"	" " "	
17.	" "	4-3/4"	" " "	
18.	" "	5"	" " "	
19.	" "	5-1/2"	" " "	
20.	" "	4"	" " "	
21.	" "	4"	" " "	
22.	" "	7"	" " "	
23.	" "	7"	" " "	
24.	" "	7"	" " "	
25.	" "	5-3/4"	" " "	
26.	" "	5" - 3"	" " "	
27.	" "	5" - 3"	" " "	
28.	" "	5"	" " "	
29.	" "	5" - 3"	" " "	
30.	" "	5" - 3"	" " "	
31.	" "	5" - 3"	" " "	
32.	" "	5"	" " "	
33.	" "	5"	" " "	
34.	" "	5" - 3"	" " "	
35.	" "	5"	" " "	
36.	" "	5" - 3"	" " "	
37.	" "	6" - 7"	" " "	
38.	" "	6" - 7"	" " "	
39.	" "	5"	" " "	
40.	" "	5"	" " "	
41.	" "	5"	" " "	
42.	" "	7"	" " "	
43.	" "	6"	" " "	
44.	" "	7"	" " "	
45.	" "	7"	" " "	
46.	" "	7"	" " "	
47.	" "	7"	" " "	
48.	" "	8"	" " "	
49.	" "	7"	" " "	
50.	" "	5"	" " "	
51.	" "	7-1/2"	" " "	
52.	" "	7"	" " "	
53.	" "	7"	" " "	
54.	" "	7"	" " "	
55.	" "	6-3/4"	" " "	
56.	" "	7-1/2"	" " "	
57.	" "	8"	" " "	
58.	" "	5-3/4"	" " "	
59.	" "	5"	" " "	
60.	" "	6"	" " "	
61.	" "	4-1/2"	" " "	
62.	" "	6"	" " "	
63.	" "	8-1/2"	" " "	
64.	" "	5"	" " "	

	Afsluiter	uk.		puteran	tidak	ada.
65.	"	"	6"	"	"	"
66.	"	"	1-1/2"	"	"	"
67.	"	"	5-3/4"	"	"	"
68.	"	"	5"	"	"	"
69.	"	"	6"	"	"	"
70.	"	"	5"	"	"	"
71.	"	"	6"	"	"	"
72.	"	"	6"	"	"	"
73.	"	"	5-1/2"	"	"	"
74.	"	"	5"	"	"	"
75.	"	"	5"	"	"	"
76.	"	"	5"	"	"	"
77.	"	"	1-1/2"	"	"	"
78.	"	"	6"	"	"	"
79.	"	"	7"	"	"	"
80.	"	"	5"	"	"	"
81.	"	"	1"	"	"	"
82.	"	"	3"	"	"	"
83.	"	"	3"	2" 2"	"	"
84.	"	"	2-1/2"	"	"	"
85.	"	"	5"	"	"	"
86.	"	"	3-1/2"	"	"	"
87.	"	"	3"	"	"	"
88.	"	"	5"	- 5-1/2"	"	"
89.	"	"	10"	"	"	"
90.	"	"	4"	"	"	"
91.	"	"	6"	"	"	"
92.	"	"	6"	"	"	"
93.	"	"	5-3/4"	"	"	"
94.	"	"	5"	"	"	"
95.	"	"	5"	"	"	"
96.	"	"	6"	"	"	"
97.	"	"	6"	"	"	"
98.	"	"	6"	"	"	"
99.	"	"	7-3/4"	"	"	"
100.	"	"	8"	"	"	"
101.	"	"	9"	"	"	"
102.	"	"	6"	"	"	"
103.	"	"	9"	"	"	"
104.	"	"	6"	"	"	"
105.	"	"	9"	"	"	"
106.	"	"	8 8"	"	"	"
107.	"	"	4-3/4"	"	"	"
108.	"	"	6"	"	"	"
109.	"	"	5"	"	"	"
110.	"	"	6"	"	"	"
111.	"	"	6"	"	"	"
112.	"	"	6"	"	"	"
113.	"	"	8"	"	"	"
114.	"	"	7"	"	"	"
115.	"	"	7"	"	"	"
116.	"	"	9"	"	"	"
117.	"	"	10"	"	"	"
118.	"	"	9"	"	"	"
119.	"	"	8"	puteran	tidak	ada.
120.	"	"	6"	"	"	"
121.	"	"	3-1/4"	"	"	"
122.	"	"	6"	"	"	"
123.	"	"	6"	"	"	"
124.	"	"	6"	"	"	"
125.	"	"	6"	"	"	"
126.	"	"	6"	"	"	"
127.	"	"	6"	"	"	"
128.	"	"	8"	"	"	"
129.	"	"	4"	"	"	"
130.	"	"	2-1/2"	"	"	"

131.	Afsluiter	uk. 4 ¹ / ₂ "	Puteran tidak ada
132.	"	" 6"	
133.	"	" 7"	
134.	"	" 7"	
135.	"	" 8"	
136.	"	" 7"	puteran tidak ada.
137.	"	" 9"	
138.	"	" 8"	
139.	"	" 8"	
140.	"	" 8"	
141.	"	" 2" - - 4-3/4"	
142.	"	" 7"	puteran tidak ada
143.	"	" 6-1/4"	
144.	"	" 7-3/4"	
145.	"	" 9"	
146.	"	" 9"	
147.	"	" 6-1/4" - 6"	
148.	"	" 6"	
149.	"	" 7"	
150.	"	" 8"	
151.	"	" 7"	
152.	"	" 4-3/4"	
153.	"	" 4-1/2"	puteran tidak ada
154.	"	" 4" x 2" x 4-1/2"	" " "
155.	"	" 4"	" " "
156.	"	" 5"	" " "
157.	"	" 5"	" " "
158.	"	" 6" x 5-3/4"	" " "
159.	"	" 4-3/4"	" " "
160.	"	" 4"	" " "
161.	"	" 5"	" " "
162.	"	" 6"	" " "
163.	"	" 7"	" " "
164.	"	" 4-3/4"	" " "
165.	"	" 6"	" " "
166.	"	" 4-3/4"	" " "
167.	"	" 7"	
168.	"	" 7"	
169.	"	" 4-3/4"	
170.	"	" 6"	
171.	"	" 4-3/4"	
172.	"	" 5"	
173.	"	" 5"	
174.	"	" 3"	
175.	"	" 3"	
176.	"	" 4"	
177.	"	" 5"	
178.	"	" 3-1/2"	
179.	"	" 1-3/4" x 4-3/4"	
180.	"	" 5"	
181.	"	" 6"	
182.	"	" 5"	
183.	"	" 6"	
184.	"	" 6"	
185.	"	" 6" - 6-1/2"	
186.	"	" 6"	
187.	"	" 4-1/2"	
188.	"	" 1-1/2"	
189.	"	" 7"	
190.	"	" 6"	
191.	"	" 5"	
192.	"	" 5"	
193.	"	" 4"	
194.	"	" 6"	
195.	"	" 6"	
196.	"	" 5-1/2"	
197.	"	" 5"	
198.	"	" 5"	
199.	"	" 5-3/4"	
200.	"	" 6"	

Semua puteran tidak ada

	Afsluiter	uk.	
201.	"	"	6"
202.	"	"	6"
203.	"	"	3-1/2"
204.	"	"	5-3/4"
205.	"	"	3"
206.	"	"	8"
207.	"	"	3-3/4"
208.	"	"	6"
209.	"	"	5"
210.	"	"	3"
211.	"	"	5"
212.	"	"	3-3/4"
213.	"	"	2-1/2" x 2" x 2 1/2"
214.	"	"	3-3/4"
215.	"	"	4 3/4"
216.	"	"	2 1/2"
217.	"	"	16"
218.	"	"	4"
219.	"	"	6"
220.	"	"	6"
221.	"	"	7"
222.	"	"	5"
223.	"	"	2-1/2"
224.	"	"	3-1/2"
225.	"	"	2 1/2"
226.	"	"	4 1/2" x 4"
227.	"	"	5" x 4 1/2" x 4"
228.	"	"	5" x 5"
229.	"	"	5"
230.	"	"	5 1/4" x 5"
231.	"	"	4 3/4"
232.	"	"	4 1/2"
233.	"	"	5"
234.	"	"	5"
235.	"	"	3 1/2"
236.	"	"	2" - 4 x 4 1/2"
237.	"	"	4 3/4"
238.	"	"	5"
239.	"	"	2 - 4 x 4 1/2"
240.	"	"	5"
241.	"	"	5"
242.	"	"	5"
243.	"	"	5"
244.	"	"	5"
245.	"	"	5"
246.	"	"	3"
247.	"	"	5"
248.	"	"	5"
249.	"	"	2" - 4 x 4 1/2"
250.	"	"	3" - 3 1/4" x 3 1/2"
251.	"	"	3 3/4"
252.	"	"	5"
253.	"	"	5"
254.	"	"	5"
255.	"	"	5"
256.	"	"	5"
257.	"	"	5"
258.	"	"	5"
259.	"	"	5"
260.	"	"	5"
261.	"	"	5"
262.	"	"	5"
263.	"	"	5"
264.	"	"	5"
265.	"	"	5"
266.	"	"	5"
267.	"	"	5" x 5 1/2"
268.	"	"	5"
269.	"	"	5"
270.	"	"	5"

puteran tidak ada

Semua tidak ada puteran

No.	Afsluiter	uk.	puteran
271.	"	4"	puteran tidak ada
272.	"	3"	
273	"	2 1/2" x 3 x 2 1/2"	
274	"	5"	
275	"	4 3/4"	
276	"	5"	
277	"	5"	
278	"	5"	
279	"	5"	
280	"	5"	
281.	"	4"	
282	"	6"	
283	"	5"	
284	"	5"	
285	"	5"	
286	"	6"	
287	"	5 1/4"	puteran ada
288	"	4"	puteran tidak ada
289	"	5"	dst. idem
290.	"	5"	
291.	"	5"	
292.	"	3"	
293	"	5 3/4"	
294	"	8"	
295	"	6"	
296	"	5"	
297	"	6"	
298	"	5 1/4"	
299	"	5"	
300	"	5"	
301	"	4"	
302	"	5"	
303	"	5"	
304	"	5"	
305	"	2" x 4"	
306	"	2 3/4"	
307	"	4"	
308	"	5"	
309	"	5"	
310	"	4"	
311	"	5"	
312	"	3 1/2"	
313	"	5 1/4"	
314	"	4"	
315	"	7"	
316	"	7"	
317	"	8"	
318	"	4 3/4"	
319	"	5"	
320.	"	3"	
321.	"	8"	
322	"	3 1/2"	
323	"	5"	
324	"	4"	
325	"	3 1/4"	
326	"	3 1/4"	
327	"	4"	
328	"	2 1/2"	
329	"	3 1/2"	
330	"	3 1/4"	
331.	"	4"	
332.	"	4"	
333	"	3 1/4"	
334	"	3 1/4"	
335	"	4"	
336	"	9"	
337	"	9"	puteran ada
338	"	5"	
339	"	9"	
340	"	9"	

341.	Afsluiter uk.	9"
342	" "	2 1/4"
343	" "	2 1/4"
344.	" "	9"
345.	" "	9"
346	" "	9"
347	" "	3"
348	" "	4 3/4"
349	" "	3 1/4"
350	" "	5"
351	" "	5"
352	" "	5"
353	" "	4"
354	" "	2"
355	" "	2 1/2"
356	" "	3 1/4"
357	" "	4 1/4"
358	" "	3"
359	" "	4"
360	" "	3 1/2"
361	" "	3"
362	" "	4 3/4" - 2 x 4 3/4"
363	" "	3 1/4"
364	" "	2 1/2"
365	" "	5"
366	" "	2 1/2"
367	" "	2"
368	" "	5"
369	" "	4"
370	" "	3 1/4"
371	" "	6"
372	" "	6"
373	" "	3"
374	" "	5"
375	" "	3 3/4"
376	" "	3 1/4"
377	" "	3 1/4"
378	" "	3"
379	" "	3 1/4"
380	" "	4" x 5"
381	" "	3"
382	" "	3"
383	" "	3"
384	" "	1 3/4"
385	" "	3"
386	" "	4"
387	" "	5"
388	" "	3 1/4"
389	" "	3" - 1 1/2" x 3"
390	" "	5"
391	" "	5"
392	" "	3"
393	" "	4 1/2"
394	" "	3 1/2" * 2x3 1/2"
395	" "	3"
396	" "	5"
397	" "	4"
398	" "	5"
399	" "	5"
400	" "	3"
401	" "	4"
402	" "	3 1/4"
403	" "	3 1/2"
404	" "	3 1/2"
405	" "	3 1/4"
406	" "	6"
407	" "	5"
408	" "	3"
409	" "	4"
410	" "	4"

puteran tidak ada
dst. idem

411.	Afsluiter uk.	2" - 4 x 4"	puteran ada
412.	"	3 1/2"	puteran tidak ada
413.	"	1 1/2" - 2 1/2" x 2 1/2"	
414.	"	5"	
415.	"	2 1/4"	
416.	"	3 1/2"	puteran ada
417.	"	4 - 6 x 4"	puteran tidak ada
418.	"	3"	dst. idem
419.	"	3"	
420.	"	4"	
421.	"	3"	
422.	"	5"	
423.	"	4"	
424.	"	7"	
425.	"	2 1/2"	
426.	"	3" x 4"	
427.	"	3"	
428.	"	9"	
429.	"	5 1/4"	
430.	"	5 1/4"	
431.	"	3"	
432.	"	3 1/2"	
433.	"	3"	
434.	"	2 1/2"	
435.	"	5"	
436.	"	2" - 3/4"	
437.	"	2 1/2"	
438.	"	3 1/4"	
439.	"	3 1/4"	
440.	"	2 1/2"	
441.	"	2 1/2"	
442.	"	4"	
443.	"	3 1/2"	
444.	"	A 2" - 4" x T 1/4"	
445.	"	5"	
446.	"	6"	
447.	"	4"	
448.	"	3"	
449.	"	A 3 1/4" x T 3"	
450.	"	A 2" - 4" x T 1/4"	
451.	"	4"	
452.	"	A 2" x T 3 1/2"	
453.	"	2 1/2"	
454.	"	2 1/2"	
455.	"	5"	
456.	"	3"	
457.	"	3"	
458.	"	2 1/2"	
459.	"	2 3/4"	
460.	"	4"	
461.	"	2 1/4"	
462.	"	3 1/4"	
463.	"	4"	
464.	"	5"	
465.	"	2 1/4"	
466.	"	2 1/2"	
467.	"	2 3/4"	
468.	"	3"	
469.	"	3 1/4"	
470.	"	5"	
471.	"	2 1/2"	
472.	"	3"	
473.	"	4"	
474.	"	2 1/2"	
475.	"	3 1/4"	
476.	"	2 1/2"	
477.	"	A 2" - 4" x T 4 1/4"	
478.	"	3"	
479.	"	3"	
480.	"	2 1/2"	

481.	Afsluiter	uk.	2 1/2"	puteran tidak ada
482.	"	"	3"	dst. idem.
483	"	"	2 1/2"	
484	"	"	3"	
485	"	"	2 1/2"	
486	"	"	3 1/4"	
487	"	"	2 1/2"	
488	"	"	3"	
489	"	"	3 1/2"	
490	"	"	3"	
491.	"	"	3"	
492	"	"		
493	"	"	5"	
494	"	"	2 1/2"	
495	"	"	4"	
496	"	"	3 1/2"	
497	"	"	3"	
498	"	"	3"	
499	"	"	3 1/2"	
500	"	"	3 1/2"	
501	"	"	4"	
502	"	"	3 1/2"	
503	"	"	3"	
504	"	"	3 1/2"	
505	"	"	2 1/2"	
506	"	"	2 1/2"	
507	"	"	6" 4"1b	
508	"	"	8" 2"	
509	"	"	A 6 1/2" x 7 T 9	
510	"	"	5 1/4"	
511.	"	"	A 6" x T 7"	
512	"	"	6"	
513	"	"	2 1/4"	
514	"	"	8"	

Semua afsluiter dari no.1 s/d 514 rata2 40%

TJOMAL, 23 Oktober 1961.

P.P.N. KESATUAN PERINTIS
Seksi Rehabilitasi & Pembangunan
Ex. Pg. "Tjomal"

t.d.d.

(R.S. Pontjosugito.)
Pds. Kepala

- a. Voltmeter 120.
 1. Voltmeter 120. Deif 71194 D.S1.5
 2. " " " 71195 D.S1.5
- b. Voltmeter 150.
 1. Amperemeter 150 U 1430 140 U
 2. " 150 Deif 71192 U D.S.1 1½
 3. " 150 2704174 T = U1
- c. Amperemeter 100
 1. Amperemeter 100 1532473
- d. Amperemeter 120
 1. Amperemeter 20 Deif 71195 D.S.1.5
- e. Voltmeter 500
 1. Voltmeter 500 Deif 71191 U D.S.1
- f. Voltmeter 600
 1. Voltmeter 600 1561446 575
- g. Ampere 30
 1. Ampere 30. 1444419
- h. Kilowatt 80
 1. Kilowatt 80. Deif 71196 D.S.1.5 1½ 150/5
 500 V.
- i. Kilowatt 100
 1. Kilowatt 100.2717539 T 50
 $\frac{1500}{5}$ A 220 V.
- j. H.2. 60
 1. 60 Nifaf 256480 - V Rietschoten & Houwens
 Rotterdam.
- k.
 1. Westandmeter 71196

DAFTAR BARANG2 JANG DISERAHKAN KEPADA PABRIK2 LAIN

Tanggal	MATJAM BARANG	! BANJAKNJA!	KETERANGAN/IZIN DARI
14/6-'59	Roda gigi	1	bdj
	Roda	1	"
25/ 2-'60	BBol-afsluiter 5" no.AF.261, 241,472,442 dan 175	5	"
	Roda ban ϕ 48 x 15 c.	1	"
	Kopling sepatu puteran	140	"
9/ 3-'60	Asbestgraf.pakking 1/2"	6.7	Kg
	" " 1/2"	6.5	"
	" " 1/2"	12.50	"
	Roda ular 60x85x85x100 cm	1	bdj.
10/ 3-'60	Asbestgraf.pakking 3/8"	6.25	Kg
13/ 4-'60	Koppelingkraan 1 1/2"	2	bdj.
8/ 5-'60	Afsluiter no.AF 187-6" 075/022	1	"
27/ 5-'60	Pompa centr. No.46/ES 5"/6"		
	No.46 EL.5"/6"	2	"
	Condenspot no.42	1	"
28/ 5-'60	Lasplaten	60	"
3/ 6-'60	Roda draisine	2	"
14/ 6-'60	Tandwiel	1	"
	Roda	1	"
21/ 6-'60	Railramen u/12 Kg/M (9 mtr.)	21	"
	Wesel kiri 12 kg/M.	1	"
	Lori no.402, 405 dan 278	3	"
27/ 6-'60	Tere fond	20	"
18/ 7-'60	Lasbout 11 x 45 m.m.	60	"
	Lasplaat	90	"
12/ 7-'60	Railraam 5 M/7 1/2 Kg	48	Psg.
	" 7 M/10 Kg	51	"
	Boog u/5 M.	9	Bdg
23/ 7-'60	Pompa centr.dari kuningan no. 1384 thn.1922 no. 1383 " 1922	2	"
	Gbr.Stock mach.fabr.Hengelo		
20/ 8-'60	Talang \acute{a} 3 M.	3	bdj.
18/10-'60	Transformotor Heimaf no.19637 dan no.hilang 220 V/24 V.	2	"
19/10-'60	Gaspijp ϕ 9" 6 1/2" m.	1	lgt.
	ϕ 8" 4.15 + 5 M.	2	"
17/11-'60	Elmopomp compl.	1	bdj.
	Alat2 tutp tumbengan kap puteran	8	"
	Lori tebu	200	"
	" bibit	30	"
	" djomplang	5	"
	Railraam 5 M.	1075	"
	<u>PABRIK GULA TJOLOMADU</u>		
	Koekramen	50	bdj.
	Filterpers-platen	100	"
	<u>PABRIK GULA KALIBAGOR</u>		
	Frame u/lori spoorwijdte 700 m/m	40	"
			Unit B.tgl.2/4-'60 Tm 139/Peng.

Tanggal	MATJAM BARANG	BANJAKNJA	IDZIN DARI
<u>PABRIK GULA DJATIBARANG</u>			
23/ 6-'60	Electromotor no.80/247 Type NK.81/4 65 PK 220/380 Volt Amp. 157/91 KW 48 Per. 57.5	1 Bdj-	Pg.Djatibarang No. BBR.560/UU tgl.15/6-'60
<u>PABRIK GULA PANGKA</u>			
24/ 6-'60	Rail xxxx ramen 18 Kg	600 Bdj.	Unit B tgl.21/5-1960 Tm. 162/Penga
<u>PABRIK MADUKISMO</u>			
Jan. 1958	Ampasbalen pers	1 "	P.P.N.Tjabang No.B 703
20/ 2-'59	Ampasnaalden	4 "	tgl.21/12-1960
5/3 -'60	Condenspot	10 "	
	Mechailis cond.	2 "	
<u>PABRIK GULA TJEPIRING</u>			
12/ 5-'60	Lori tebu	68 "	P.P.N.Tjabang No.171/1/9 tgl.21/1-'60
	Railramen 5 M.	200 "	Unit B. no.107/Pengs tgl.11-3-'60
<u>PABRIK GULA SUMBERHARDJO</u>			
1/ 9-'60	Takel dari 6 ton compl.	1 "	
	Filterpers platen	95 "	
	Koekramen	166 "	
<u>PERKEBUNAN SILUWAK SAWANGAN</u>			
23/ 5-'59	Vlampijpen 40/44 = 21,27	4 "	
<u>PERKEBUNAN PRUMPANG</u>			
23/ 6-'59	Reimerspakking 3/4" = 2 M.	3/4 Kg.	

TJOMAL, 8 Desember 1960

PPN-BARU - Pg. Tjomal

t.t.d.

(Martono Martopranoto)
Pemimpin

Diturun sesuai dgn.aselinja
Jg. mengambil turunan
Seksi Rehabilitasi & Pembangunan
Ex. Pg.Tjomal

t.t.d.

R.S. Pontjosugito
Pds. Kepala

T u r u n a n

SEKSI REHABILITASI & PEMBANGUNAN PERWAKILAN DJAWA TENGAH

No. 222/III/R.& P/61
Mesin2 u/Pg.Gula Tjeper.

2 Maret 1961

Ov.Wig/Sri

Pemimpin Pabrik Gula Tjeper
di K L A T E N

Dengan hormat,

Memenuhi surat Sdr. tanggal 24 Pebruari 1961 No.2/Fab/14/Tjep/61, dengan ini diberitahukan bahwa kami dapat menjetudjui permintaan Sdr. Untuk djelasnja kami dapat memindjamkan barang2 untuk Pabrik Gula Tjeper berupa:

- | | |
|--|---------|
| 1. Condenspot | 8 bidji |
| 2. Mechailis aparat | 4 " |
| 3. Centrifugaal pomp \emptyset persleiding 4" | 2 " |
| 4. Centrifugaal pomp \emptyset persleiding 2" | 2 " |
| 5. Electro motoren menurut daftar inventaris Pg. Tjomal. | |

No.	2	-	10,5	PK	no.	41	-	10.5	PK
	7	-	10.5	"		45	-	5.6	"
	17	-	20	"		46	-	25.8	KW
	23	-	10.5	"		48	-	4.1	KW
	25	-	-	"		49	-	14	"
	28	-	20	"		50	-	2.7	"
	29	-	55	"		51	-	2.1	"
	30	-	65	"		55	-	7.7	"
	31	-	65	"		56	-	7.5	"
	33	-	18	"		58	-	-	"
	40	-	20.5	"		59	-	20	"

6. 3 (tiga) stel kasten batterij dan 10 bidji schakelkast untuk electro motor.

7. 1 (satu) bubutan (draaibank) dengan ukuran:

centerhoogte = 250 m.m.
bedlengte = 750 "

lengkap dgn alat2/roda2 gigi perlengkapannja.
Barang2 tsb. diatas dapat Sdr. ambil dari pabrik Gula Tjomal.

Mengenai pembajaran akan segera diadakan perhitungan.
Kemudian harap mendjadi maklum adanja.

Tembusan kepada Jth.

1. PPN-Baru Pusat
Seksi Reh.& Pemb.
Djl. Mangunsarkoro 1
Djakarta
2. Unit Semarang "A" di Semarang
3. Pabrik Gula Tjomal
(u/pelaksanaan).
4. Arsip

P.P.N. - PUSAT
SEKSI REHABILITASI & PEMBANGUNAN
PERWAKILAN DJAWA TENGAH
Kepala

ttd. R. Wignjasuwarna
Let.Kol.Czi Pens.

Turunan sesuai dgn aselinja
Mengenitahui:
PPN. Seksi Rehabilitasi &
Pembangunan Ex.Pg.Tjomal.

ttd. R.S. Pontjosugito
Pds. Kepala.

T u r u n a n

PENGAMBILAN MESIN2/MOTOR DI PG. TJOMAL

I. ELECTRO MOTOR:

1.	Motor	no. 2	Volt.	380	PK.	10.5			
2.	"	7	Volt.	380	"	10.5			
3.	"	17	"	380	"	20			
4.	"	23	"	380	"	10.5			
5.	"	25	"	380	"	-			
6.	"	28	"	380	"	20			
7.	"	29	"	380	"	55			
8.	"	30	"	380	"	60			
9.	"	33	"	380	"	18			
10.	"	40	"	380	"	20.5			
11.	"	45	"	380	"	5.6			
12.	"	46	"	380	"	25.8	KW	-	PK 35
13.	"	48	"	380	"	4.1	"	-	" 5.6
14.	"	49	"	380	"	14	"	-	" -
15.	"	50	"	380	"	2.7	"	-	" 3.6
16.	"	51	"	380	"	2.1	"	-	" 2.8
17.	"	55	"	380	"	7.7	"	-	" -
18.	"	58	"	380	"	-	"	-	" -
19.	"	59	"	380	"	20.	"	-	" - telah diambil oleh Pg.Tjeper tg.21/4-61.
20.	"	31	"	380	"	65			telah diambil oleh Pg.Bandjaratna pd. tgl. 21/4-1961.

II. SCHAKELKAS BESAR:

1. Siemens Schuckert no.1777 no.12.15023 A.
E.380 J.350 Z.575
2. Hoofdschakelaar tanpa nomer
3. i d e m

III. SCHAKELKAS KETJIL:

10. bidji schakelaar merk Siemens Schuckert
1776/60 E.500 750

IV. STOOM.

- 13 bidji Condenspot No.7-9-10-11-12-13-14-15-17-18-21-22-25

V. POMPA

- 2 pompa Centrifugaal
- 1 pompa " P.20 (gudang)

Diambil oleh Pg.Tjeper tg.21/4-1961

VI. ELECTROMOTOR PUTERAN:

- 2 bidji condenspot besar no.47 dan 49
- 14 pasang Kogellager motor puteran (diambil oleh Pg.Sragi pada tgl.8-6-1961)

MESIN GILINGAN

- 2 gigi riethark
- 1 gigi + as riethark
- 2 rem
- 1 koppeling
- 4 roda

Telah diambil oleh Pg Sragi tgl.22-6-1961.

S T O O M

AFSLUITERS PG. TRANGKIL

- 1 buah afsluiter no.188 dari 6"
- 1 " " 203 6"
- 1 " " 99 6"
- 1 " " 67 6"
- 1 " " - 6"
- 1 " " 110 6"
- 1 " " - 5"
- 1 " " - 5"
- 1 " " 201 5"
- 1 " " 431 5"

Telah diambil oleh Pg.Trangkil pada tgl.26/4-1961.

Jang mengambil turunan.
Seksi Reh. & Pemb. ex Pg.Tjomal

ttd. RS Pontjosugito
Pds. Kepala

DEPARTEMEN PERTANIAN
PUSAT PERKEBUNAN NEGARA BARU TJABANG DJAWA TIMUR
Djl. Mpu Tantular 27 - Phone 1847/09
SEMARANG

No. :13.703
Lampiran :
Pokok surat: Kebutuhan alat2 teknik
pabrik gula.

Semarang, 21 Desember 1959.-

Kepada Jth.
Sdr. Direktur P.T.2 Madu Baru
Pg. Madukismo
di. Djocjakarta.

Dengan hormat,

Menarik pemitjaraan Sdr. akan kebutuhan alat2 tehnik dari Pg. Tjomal, maka dari pihak kami baru dapat memberikan barang tsb. berupa:

2 buah michailis apparaat dan
10 buah condenspotten.

Alat2 tsb. berada di Pg. Tjomal, Pekalongan dan kepada Sdr. kami persilahkan untuk mengurus dan mengambil sendiri serta berhubungan langsung dengan fihak pemimpin Pg. Tjomal dan fihak DAN KOREM Pekalongan di Slawi.

Kemudian untuk mendjadikan maklum.

Tjabang PPN-Baru Djawa Tengah
Kepala:
tjap: t.d.d.

(R. Imam Soepeno)

Tembusan kepada Jth.

1. Pemimpin Pg. Tjomal
2. DAN KOREM Pekalongan
3. DAN RINF 13.

Jang mengambil turunan
sesuai dgn. aselinja:
Seksi Reh. & Pembangunan

(R.S. Pontjosugito)
Pds. Kepala

T u r u n a n

D E P A R T E M E N P E R T A N I A N
PUSAT PERKEBUNAN NEGARA BARU TJABANG DJAWA TIMUR
S E M A R A N G

Nomer : 171/I/9
Lampiran : ---
Hal : Alat2 jg ada di Pg. Tjomal
dan Ketanggungan Barat.

Semarang, 21 Djanuari 1960.

Kepada Jth.
Direksi PPN-Baru Pusat
Djl. S. Mangunsarkoro 1
D j a k a r t a.

Dengan hormat bersama ini kami menghadapkan Sdr. Hantijo - Wakil Pemimpin Pg. Gondangbaru untuk memohon idzin akan mengambil alat2 jang ada di Pg. Tjomal dan Pg. Ketanggungan Barat, dan alat2 tsb. akan dipergunakan untuk Pg. Gondangbaru.

Adapun alat2 jang dibutuhkan dan ada di Pg.2 Tjomal dan Ketanggungan Barat ialah:

I. Dari Pg. Ketanggungan Barat:

1. Serpentijnen berukuran ϕ 15 mm x 125 mm.
2. Puteran:
 - a. Empat batang Spindles dari puteran jang berukuran 18" x 36".
 - b. Empat batang Spindles lepas.
 - c. Spindles lain dari puteran jang berukuran 20" x 36" keatas.
3. Waterafscheiders:

Membutuhkan empat buah dengan tanda2:

 - a. Akte no.49203 A, 8 Kg.
 - b. Bernburg Fabriek's no. 1090, bouwj. 20 atm.
 - c. Bernburg Fabriek's no. 1087
 - d. Sebuah lagi jang terbesar.
4. Perlengkapan gilingan.
 - a. Sebuah molenrondsel = 17, ϕ boring 370 mm. dan ϕ k 900 mm.
 - b. Dua buah molenrol no.25 dan no.26 ukuran mantel l.k. ϕ 855 mm x 72 , ashals l.k. ϕ 410 x 555 mm.
5. Lorrie-assen:

Lima puluh buah lorrie-assen guna rol2 transport-kettingen dll.

II. Dari Pg. TJOMAL.

Electromotoren

- a. Fabr. Heemaf Hengelo type N.K.i.l./4 (no.7023 diantaraja) 220/380 V, 35 PK 1670 r.p.m. sebanjak 2 buah.
- b. Fabr. Heemaf Hengelo no.801248 220/380/V, 55 PK, 1120 r.p.m. sebanjak 1 buah.

Selanjutnja kami terangkan bahwa terhadap permohonan dari wakil Pemimpin Pg. Gondangbaru untuk diidzinkan mengambil alat2 dari P.g. Tjomal dan P.g. Ketanggungan Barat, kami dapat menjetudjuai dan mengenai harga alat2 jang akan diambil itu dapat kita perhitungkan kemudian.

P.g. Tjepiring: Ketjuali dari itu dengan ini kami mohon idzin pula untuk dapat memindjam 100 lori dan 200 railbanen dari 5 m. dengan lebar 60 cm. dari Pg. Tjomal guna keperluan Pg. Tjepiring untuk selama masa giling tahun 1960. Setelah masa giling tsb. selesai, maka 100 lori dan 200 railramen tadi akan dikembalikan dan semua kerusakan (apabila ada) akan dipikul/ditanggung oleh Pg. Tjepiring. Kemudian kami menunggu idzin dan persetujuan Sdr.

P.P.N.-BARU TJABANG DJAWA TENGAH:
Kepala
ttd. (R. IMAM SOEPENO)

Jg. mengambil turunan sesuai dgn aselinja
P.P.N. Kesatuan Perintis
Seksi Rehabilitasi & Pembangunan
ttd. RS. Pontjosugito

T u r u n a n

PUSAT PERKEBUNAN NEGARA BARU
UNIT SEMARANG "B" (GULA)

H/1C
Alamat tilgram
ENCORE SEMARANG

Semarang, 11 Maret 1960.
Djl. Empu Tantular 4/5
Teromolpos no.153

No. TM/107/PENGA

Kepada Jth. Pemimpin Perusahaan TJOMAL

LORI DAN RIL UNTUK P.G. TJEPIRING :)

SURAT SDR. No. TM/51/U/PENG. :)

Dengan ini kami minta dipinjamkan kepada Pg. Tjepiring selama giling th. 1960.

68 (enampuluh delapan) bh. lori tebu

1 (satu) km. djalan lori tidak tetap.

dengan pengertian bahwa sesudah giling Pg. Tjepiring selesai alat2 tsb. harus dikembalikan ditempat semula dalam keadaan telah konser- vir dan direvisir (a.l. babith metalen, railramen telah distel kembali).

P.P.N.-BARU TJABANG DJAWA TENGAH
UNIT SEMARANG "B" (GULA)

t.t.d.

(Ing. Sie Liang Khay.)
Wk. Kepala

Tindakan:

1. PPN-Baru Tjab. Djateng
2. " Unit Semarang "A"
3. " Pg. Tjepiring

Jang mengambil turunan sesuai dgn aselinja
PPN. Kesatuan Perintis
Seksi Rehabilitasi & Pembangunan
ttd. R.S. Pontjosugito.

T u r u n a n

PUSAT PERKEBUNAN NEGARA BARU
UNIT SEMARANG "B" (GULA)

HT/AS

Semarang, 21 Mei 1960.

No.: TM. 162/PENGA
BAGIAN UMUM

Kepada Jth. Pemimpin P.g. TJOMAL
di T J O M A L.

Dengan hormat,

RAILSTAVEN

Berhubung kebutuhan jang sangat dirasa, maka kami minta ke-
sediaan Sdr. untuk menjerahkan kepada Pg. Pangka beberapa railstaven
dari 9 meter untuk keperluan memasang railbaan sepanjang 2 km.

Atas pertolongan Sdr. kami mengutjapkan terima kasih.

P.P.N. BARU TJABANG DJAWA TENGAH
UNIT SEMARANG "B" (GULA)

t.t.d.

(Ing. Sie Liang Khay)
Wk. Kepala

Tindakan kepada:

Pemimpin Pg. Pangka.

Jang mengambil turunan sesuai dgn
aselinja:

P.P.N. Kesatuan Perintis
Seksi Rehabilitasi dan Pembangunan

t.t.d.

R.S. Pontjosugato

T u r u n a n

PABRIK GULA DJATIBARANG
DJATIBARANG TEGAL

Djatibarang, 15 Djuni 1960.

Kepada
Jth. Pemimpin P.G. Tjomal
di T j o m a l.

No. DBR.560/UU
Hal. PEMINDJAMAN ELECTROMOTOREN

Berhubung pabrik gula Djatibarang dengan mendesak membutuhkan electromotor kekuatan antara 40 - 50 PK maka atas tanggung jawab Overste SOEWIGNJO dari P.P.N.-Baru Pusat dan Pak SOENARDI (Technisch adviseur P.P.N.-Baru Tjab.Djateng) kami diperkenankan memindjam electromotor jang kami butuhkan itu dari Saudara.

Persetudjuan dari Kantor Unit Semarang "B" dan P.P.N.-Baru Tjab.Djateng maupun P.P.N.-Baru Pusat akan diusahakan oleh beliau2
Untuk bantuan Sdr. sebelumnja kami mengutjap diperbanjak terima kasih.

Hormat kami,
Pemimpin P.G. "DJATIBARANG"

ttd.

Menjetudju:

1. Overste SOEWIGNJO
2. Technisch Adviseur
SOENARDI

Tindakan kepada:

1. PPN-Baru Unit Semarang "B" (Gula)
2. PPN-Baru Tjab.Djateng - Semarang
3. PPN-Baru Pusat - Djakarta

Diturun sesuai dgn aselinja
Jang mengambil turunan dari turunan
Seksi Rehabilitasi & Pemb.
ex. Pg. Tjomal

ttd. RS Pontjosugito.
Pds. Kepala

T u r u n a n

SEKSI REHABILITASI & PEMBANGUNAN PERWAKILAN DJAWA TENGAH

73/12/R. & P/60

28 Desember 60

Permintaan alat2 mesin pabrik

Kepala P.P.N. Baru Unit Semarang "A"
di S e m a r a n g.

Dengan hormat,

Menundjuk surat Sdr. pemimpin Pg. Gondangbaru tanggal 19 Desember 1960 no.40 dan 41 jang kami mendapat djuga tembusannja, maka untuk mem-
pertjepat djalannja pekerdjaan, bersama ini kami beritahukan bahwa kami
dapat menjetudjui sebagian besar dari permintaan2 tersebut.

Untuk djelasnja kami dapat memindjamkan:

- a) 4 (empat) buah puteran 18" x 36"
5 (lima) batang spindle lepasan
Watersafscheider I akte no.49203 A, 8 Kg.
II Bernburg Fabrieks no. 1090
III id. no. 1087

2 buah condenspotten

Semua barang2 tersebut dapat diambil dari Ketanggungan Barat.

- b) 3 (tiga) Cyl. gilingan 30" x 60"
2 (dua) stel transmissie installatie gilingan
2 (dua) stel bedplaten dan standaard 30" x 60"
1 (sebuah) Kruk-as
1 (satu) voedingrol gilingan no.1
3 (tiga) waterafscheider.

Semua barang2 tsb. diambil dari Pabrik Gula Gondang-Lipura.
Sekian dan harap maklum adanja.

- b) 5 (lima) Condenspotten dari Tjomal.

TJATATAN: Barang2 jg sudah termasuk persetujuan dalam surat kami
tgl. Nopember No. -----
djawaban surat tgl. 26 Oktober 1960 no.144/60 tidak perlu
diambil lagi (dubbel).

P.P.N. Pusat
SEKSI REHABILITASI & PEMBANGUNAN
PERWAKILAN DJAWA TENGAH
Kepala:

ttd. R. Wignjasuwarna
Let.Kol Czi.

Tembusan kepada:

1. Jth. Kepala PPN-Baru Tjab.Djateng Semarang
2. Jth. Kepala PPN-Pusat Seksi Reh.& Pemb. Jakarta
3. Jth. Pemimpin Pabrik Gula Gondang Baru
4. Jth. Pemimpin Pg. Tjomal
5. Jth. Pemimpin Pg. Ketanggungan Barat
6. Jth. Pemimpin Pg. Gondanglipura
7. A r c h i e f.

Turunan sesuai dgn. aselinja
Mengetahui:
PPN- Seksi Rehabilitasi & Pembangunan ex.Pg.
Tjomal.

ttd. RS. Pontjosugito
Pds. Pemimpin

T u r u n a n

SEKSI REHABILITASI & PEMBANGUNAN PERWAKILAN DJAWA TENGAH

No.221/III/R & P/61

2 Maret

61.

Permintaan voorwarmer

Ov.Wig/Sri

Kepala Unit Semarang "A"
di S e m a r a n g.

Dengan hormat,

Memenuhi surat Sdr. tanggal 25 Pebruari 1961 No.PPN/274/61, dengan ini diberitahukan bahwa kami dapat menjetudjui permintaan Sdr. berarti kami dapat memberikan pindjam kepada Sdr. untuk P.g. Trangkil:

1 (satu) voorwarmer dari 90 M2 VO jang Sdr dapat ambil dari Pg. Tjomal,

Selandjutnja mengenai harga akan segera kami tentukan setelah barang selesai diangkut.

Kemudian harap mendjadikan maklum adanja.

P.P.N.--PUSAT
Seksi Rehabilitasi & Pembangunan
Perwakilan Djawa Tengah
Kepala
ttd

(R. Wignjasuwarna)
Let.KolCzi pens.

Tembusan kepada Jth:

1. PPN-Baru Pusat seksi Reh.& Pemb.
Djl. Mangunsarkoro 1 - Djakarta
2. Pg- Trangkil
3. Pg. Tjomal (u/pelaksanaan)
4. A r c h i e f.

Turunan sesuai dengan aselinja
Mengetahui:

P.P.N.Seksi Rehabilitasi & Pembangunan
ex. P.G. Tjomal

ttd. (R.S. Pontjosugito)
Pds. Pemimpin

T u r u n a n

P.P.N.-BARU

Pg. Tasikmadu, 4 Maret 1961.

Kepada Jth.
Sdr. Pimpinan P.P.N. Baru
Tjabang Djawa Tengah
Urusan ex Direksi P.P.R.I. Ska
S u r a k a r t a.

No. 978/-3m/T.28/1101
Bendel: Pesanan, Pengiriman
& Penawaran no.93
Hal : Pemindjaman molenrol
ex Pg. Tjomal.

Dengan hormat,

Sehubungan djuga dengan surat kami tg.18/2-1961 no.772/T.28 kepada Pg. Tjomal dengan ini kami laporkan tentang pemindjaman molenrol di pabrik tsb. diatas sbb:

Pada tg. 23/2-1961 telah menindjau ke Pg.Tjomal pegawai kami:

- Sdr. Soeharjo, Sep Pabrik
- " Slamet Masinis I.

Oleh karena telah ditundjuk 2 molenrol jang dapat digunakan di Pg. Tasikmadu, jaini:

- Sebuah jang ongegroefd
- " " dengan van Raalte groeven

Hal pengangkutan sebaiknya di usahakan oleh fihak PPN, Baru Djawa Tengah, Semarang, untuk mendapatkan wagon P.R. dari DKA Pg.Tjomal sendiri telah menjetudjui dan menjanggupi untuk memuatkan molenrol tsb. ke wagon P.R. itu, setelah wagonnja datang di Pg.Tjomal, sedangkan bea2 untuk keperluan tersbut akan dibebankan kepada kami.

Hendaknja mendjadikan periksa.

Hormat kami

PPN-BARU Psh. Gula Tasikmadu
Administrateur
ttd.

ta'terbatja

- cc.: 1. PPN-BARU Seksi Reh.& Pemb.
Perw.Djawa Tengah Semarang
2. PPN-BARU Tjabang Djawa Tengah
Bag.Tehnik - Semarang
3. P.g.Tjomal
4. M a s.

Turunan sesuai dgn aselinja
Mengeetahui:

PPN.Seksi Reh. & Pemb.ex Pg.Tjomal
RS Pontjosugito

T u r u n a n

PUSAT PERKEBUNAN NEGARA BARU
UNIT SEMARANG "B" (GULA)

Semarang, 21 April 1960.

No. : TM.139/PENGA

Kepada Jth. Pemimpin Pg. TJOMAL.

PINDJAMAN LORIE FRAMES U/ PG. KALIBAGOR

Dengan ini kami menetapkan Pembijtaraan kami di kantor Unit B pada tgl.20 April 1960 jang baru lalu mengenai hal tsb. diatas, kami minta kesediaan Sdr. untuk mengirimkan:

40 (empatpuluh) buah lorrie frames dgn ukuran spoorwijdte 700 mm. ke Pg. Kalibagor jang akan mempergunakannya dalam waktu giling tahun 1960 ini.

P.P.N.-BARU Tjabang Djawa Tengah
Unit Semarang "B"(Gula)

ttd.

(Ing. Sie Liang Khay)
Wk. Kepala

Tindakan:

P.G. Kalibagor.

Jg. mengambil turunan sesuai dgn.aselinja
PPN. KESATUAN PERINTIS
Seksi Rehabilitasi & Pembangunan

R.S. Pontjosugito

TURUNAN

P.G. TJEPIRING
KENDAL

Pg. Tjepiring, 13 Mei 1961.

Tilp. Kantor Kendal No.34
rumah Adm.Kendal 5

Alamat Pos: Kotakpos no.101 Smg
atau Pg.Tjepiring
Kendal.

Kepada Jth. Kepala PPN-BARU
Bag. Rehabilitasi
Perwakilan Djateng
Djl. Kepodang 32
S e m a r a n g.

No.263

Hal.: Pindjaman rante carrier
ampas halus.

Dengan hormat,

Berhubung pada saat ini Pg. Tjepiring belum mendapatkan persediaan (reserve) rante carrier ampas halus, sedangkan persediaan sama sekali tidak ada, maka kami minta dengan hormat dan sangat untuk diperkenankan memindjam selama giling tahun ini rante carrier ampas halus sebanyak:

jang dipakai kupingan 100 bidji
jang polos 600 "

Besar harapan kami terkabulnja permintaan kami tsb. mengingat urgensinja keperluan tersebut.

Sekian dan sebelumnja mengutjapkan diperbanjak terima kasih.

Hormat kami,
Pemimpin P.g. Tjepiring
ttd. R. SARWONO.

Menjetudjui Kepl.bag.
Teknik PPN-Baru Tjab.Djateng
ttd. (R.M.Soenardi Brototenojo)

Sesuai dgnaselinja
Jg.mengambil turunan
(Sri Asih)

Tembusan kepada
Unit Semarang "B"
PPN-Baru Tjab.Djateng.

Jang mengambil turunan ke II
PPN. Seksi Reh. & Pembangunan
ex. P.g. Tjomal

R.S.Pontjosugito
Pds. Pemimpin.

T u r u n a n

Semarang, 21 Djuni 1961.

No. 37/O/VI/R&P/61
Lampiran : -
Hal. : Koppeling rietcarrier
Ov.Wig/Sri

Kepada jth. P.P.N.-BARU
Tjabang Djawa Tengah
Unit Semarang "B" (Gula)
S e m a r a n g.

Dengan hormat,

Memenuhi surat Sdr.tgl.17 Djuni 1961 No.10/12/17/61 mengenai pemindjaman koppeling rietcarrier untuk keperluan Pg. Sragi,dengan ini diberitahukan bahwa kami dapat menjetudjui permintaan Sdr.dimaksud Selandjutnja mengenai barang tsb.dapat diminta dari Pg.Tjomal. (diluar installatie).

Perhitungan selandjutnja akan menjusul.
Kemudian harap mendjadikan periksa adanja.

BPU - PPN Seksi Reh.& Pemb.
Perwakilan Djawa Tengah

Kepala:

ttd. R. Wignjasuwarna.
Let.Kol.Czi.pens.

Tindakan:

1. BPU-PPN. Reh.& Pemb.
Djl.Mangunsarkoro 1
Djakarta
2. BPU-PPN Perwakilan Djawa Tengah
ex Tjabang Djatim
Semarang.
3. P.g. Sragi di Pekalongan
4. P.g. Tjomal di Pekalongan
5. Archief.

Turunan sesuai dgn aselinja
PPN. Seksi Reh. & Pembangunan
ex Pg.Tjomal

ttd. R.S. Pontjosugito
Pds. Pemimpin

DAFTAR ADANJA SA FRAMEN

No.	1.	15.	23.	25.	30.	44.	58.	59.	72.	73.	74.	75.	277.	292.
	293.	294	295.	296.	297.	298.	299.	300.	301.	302.	303.	304.	305.	306.
	307.	308.	309.	310.	311.	312.	313.	314.	315.	316.	321.	322.	323.	324.
	325.	326.	327.	328.	329.	330.	331.	332.	333.	334.	335.	336.	337.	338.
	339.	340.	341.	342.	344.	345.	346.	347.	348.	349.	350.	351.	352.	353.
	354.	355.	356.	357.	358.	359.	360.	361.	362.	363.	364.	365.	366.	383.
	384.	385.	386.	387.	388.	389.	390.	391.	521.	522.	523.	524.	525.	526.
	527.	528.	529.	530.	531.	532.	533.	534.	535.	536.	537.	538.	539.	540.
	541.	542.	543.	544.	545.	546.	547.	548.	549.	550.	551.	552.	553.	584
	555.	556.	557.	558.	559.	560.	561.	562.	563.	564.	565.	566.	567.	568.
	569.	570.	571.	572.	573.	574.	575.	576.	577.	578.	579.	580.	581.	582.
	583.	584.	585.	586.	587.	588.	589.	590.	591.	592.	593.	594.	595.	596.
	597.	598.	599.	600.	601.	602.	603.	290.	291.	470.	494.	604.	605.	606.
	607.	608.	609.	610.	611.	612.	613.	614.	615.	617.	618.	619.	620.	621.
	622.	623.	624.	625.	626.	627.	628.	629.	630.	631.	632.	633.	634.	635.
	636.	637.	616.											

Djumlah: 215 bidji.
=====

DAFTAR ADANJA KOEKRAMEN

No.	192.	193.	194.	195.	196.	197.	198.	199.	425.	426.	427.	428.	429.	430.	431.	432.
	433.	434.	435.	436.	437.	438.	439.	441.	442.	443.	444.	445.	446.	447.	448.	449.
	450.	451.	452.	453.	454.	459.	460.	461.	462.	463.	464.	465.	466.	467.	468.	469.
	470.	471.	472.	493.	440.											

Djumlah: 54 bidji
=====

1. Vaste kap = tutup muka No.: Fu.1. Fu.2. Fu.3. Fu.4, Fu.5, Fu.6, Fu.7, Fu.8, Fu.10, Fu.15, Fu.16
----- = Djumlah 11 bidji.

2. Losse kap = tutup belakang No.: Fu.34, Fu.37. Fu.38. Fu.39. Fu.40, Fu.41. Fu.43, Fu.45. Fu.46, Fu.47, Fu.48,
----- = Djumlah 11 bidji.

3. Draagstangen = Bout + moer : No.1 s/d 16

no.	17	moer	kurang	1	(satu)	bidji
	18	"	"	1	(satu)	"
	19	"	"	2	(dua)	"
	20	"	"	1	(satu)	"
	21	"	"	2	(dua)	"
						----- = Djumlah <u>21 bidji.</u>

4. Druk standaard = Standaard No. 17, Fu.18, Fu.19, Fu.20, Fu.21, Fu.22, Fu.23, Fu.24, Fu.25, Fu.26, Fu.28
----- = Djumlah 11 bidji

5. Puteran No. Fu.49, Fu.51, Fu.54, Fu.55, Fu.58, Fu.59, Fu.60, Fu.61, Fu.62, Fu.63, Fu.64
----- = Djumlah 11 bidji

TJOMAL, 19 Oktober 1962

PPN. KESATUAN PERINTIS
Seksi Rehabilitasi & Pembangunan
ex.Pg.Tjomal

R.S. Pontjosugito

DAFTAR BARANG2 JANG TELAH DIAMBIL

No.	Tanggal	Diambil oleh	Nama Barang
1.	26/ 4-'61	Pg. Trangkil	4 bh. Schuifafsluiters 5" 6 " idem 6"
2.	19/10-'61	Pg. Tjepiring	1 bh. Stork v.Raalte Rol.no.Tk. 3406 1 " Saprol uitermeshing Tk. 3086 6/11-'61 10/11-'61 1 " Molenrol 1707 OK 1 " Crusherrol No. 1706
3.	6/11-'61	Pg. Tasikmadu	1 " Molenrol No.34 (polos)
4.	7/12-'61	Pg. Djatibarang	5 " Condenspotten uk.2"
5.	17/12-'61 23/12-'61	Pg. Trangkil	1 ") 1 ") 1 stel Voorwarmer Gbr.Stork Hengelo.
6.	23/ 3-'61	Pg. Gempol	3 " Standaard depan FU.29, FU.31, FU.32 3 " " belakang FU.11, FU.13, FU.14 3 " Deksel FU.33, FU.35, FU.36 3 " Pemekan FU.50, FU.52, FU.53 6 " Trekbouten 25, 24, 27, 28, 29, 30. 120 " Sapramen dgn.nomor2: 273, 452, 460, 475, 225, 279, 281, 481, 489, 403, 414, 408, 276, 456, 462, 477, 490, 280, 189, 486, 449, 401, 413, 406, 448, 447, 463, 476 476, 473, 186, 488, 451, 400, 405, 421, 445, 427, 466, 177, 284, 285, 167, 179, 434, 399, 404, 422, 443, 430, 468, 478, 272, 286, 482, 436, 417, 402, 420, 441, 428, 458, 474, 287, 484, 493, 435, 411, 398, 418, 439, 429, 459, 471, 275, 282, 460, 492, 438, 409, 397, 426, 437, 424, 461, 178, 278, 283, 203, 471, 440, 407, 419, 423, 454, 456, 464, 188, 455, 288, 485, 491, 442, 416, 412, 425, 453, 457, 465, 223, 433, 289, 483, 487, 444, 415, 410, 446, 467, 472, 274. 120 " Koekramen dgn. nomor2: 374, 352, 357, 483, 314, 305, 386, 495, 299, 376, 379, 503, 317, 364, 349, 483, 300, 301, 387, 390, 323, 489, 309, 394, 316, 363, 351, 475 , 475, 306, 501, 407, 389, 322, 395, 308, 393, 499, 365, 350, 476, 318, 403, 409, 496, 320, 418, 307, 490, 500, 353, 352, 477, 304, 404, 408, 388, 319, 502, 414, 491, 406, 354, 481, 478, 303, 402, 383, 486, 422, 419, 415, 310, 361, 355, 480, 473, 302, 487, 382, 397, 488, 381, 416, 311, 412, 356, 482, 392, 315, 498, 492, 396, 378, 430, 473, 411, 413, 359, 398, 321, 313, 385, 391, 497, 423, 421, 474, 410, 360, 358, 484, 375, 312, 384, 494, 504, 377, 380, 417, 405. 3 " tjorong 3 " tutup tjorong 6 " talang.
7.	27/4-'62	Pg. Pangkah	8 (delapan)buah Condenspotten ukuran 2"
8.	21/4-'62	Pg. Sragi	2 (dua) bh. Vaste kap (muka) FU.12, FU.9 2 (dua) bh. Losse kap (belakang) FU.43, FU.44 2 (dua) bh. Druk Standard FU.27, FU.30 4 (empat) bh. Draagstangen FU.22, FU.23, FU.26, FU.31 2 (dua) bh. Puteran FU.56, FU.57

No.	Tanggal	Diambil oleh	Nama barang
8.	21/ 4-'62	P.g. Sragi	100 (seratus) bh.koekramen dengan nomer2: 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 326, 327, 335, 334, 340, 341, 344, 345, 204, 205, 206, 208, 209, 214, 215, 216, 27, 220, 221, 324, 325, 326, 327, 366, 325, 334, 328, 329, 331, 330, 332, 333, 337, 338, 339, 200, 201, 342, 343, 202, 336, 203, 346, 347, 348, 207, 210, 211, 212, 213, 218, 219, 222, 223, 230, 231, 232, 233, 236, 237, 238, 239, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 181, 182, 189, 190, 228, 229, 234, 235, - 240, 241, 248, 249, 177, 178, 180, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 191, 179, 176. Tjatatatan: 1 bidji tidak ada nomer. 100 (seratus) bh. Sapramen dengan nomer: 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 469, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 148, 149, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 393, 394, 395, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 432, 151, 152, 153, 154, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 105, 106, 107, 155, 150, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 82, 83, 84, 343, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 317, 318, 319, 320. 2 (dua) sapgoot pandjang 335 c.m. 8 (delapan) bolafsluiter ukuran 2 1/2" 2 (dua) bidji T.afsluiter ukuran 2 1/2" 2 (dua) Dubbele afsluiter uk.3" - 5" No.26, 36.
9.	21/ 8-'62	P.g. Pangkah.	1 (satu) bh. afsluiter 8" 1 (satu) " afsluiter 6" no.220.
	22/ 8-'62		1 (satu) bh. Rotapomp 1 (satu) " Electromotor dari 380 V/ 57,5 Amp. 4 KW, compl. dgn. schakel weerstand.
	12/ 1-'62	Pabrik Spiritus & Alkohol /Tjomal.	1 (satu) bh. Afsluiter No.Af 318 uk.4" dgn. 1 stir 3 (tiga) " No. Af 200 uk.5" No. Af 212 No. Af 214 dgn. 2 stir
	29/ 1-62	"-	2 (dua) bh. Pompa sihi.
	8/10-'62	"-	1 (satu) bh. bekas pompa air dgn.fundasi (compl.) Machinefabr. Gebr.Stork & Co. Hengelo 1414-1922.
	12/ 6-'62	Pabrik kertas Pekalongan	2 (dua) bh. bak air.

TJOMAL, 19 Oktober 1962

P.P.N. KESATUAN PERINTIS
Seksi Rehabilitasi & Pembangunan
ex P.g. TJOMAL

ttd. (R.S. Pontjosugito)

97
NASKAH PIDATO KUASA DIREKSI P.P.N. DJAWA TENGAH II
BERKENAAN DENGAN TIMBANG TERIMA PIMPINAN
P.G. TJOMAL BAGIAN TANAMAN.-

=====

1 Bapak Komandan G.B.N. VII

2 " ~~Residen Pekalongan~~ *Kep. Kol. P.*

3 " Bupati Kepala Daerah Pemalang

2 " Kodim Pemalang;

dan Sdr2. hadlirin sekaligus .

Baru sadja pagi ini telah kita saksikan bersama timbang terima P.G. Tjomal bagian tanaman jang sekarang berdasar keputusan Kepala Perwakilan BPU-PPN Djawa Tengah tgl. 16/9-'61 no. : 97/KPTS/1961, seperti telah ~~dibicarakan~~ ^{-batja-} tadi, digabungkan dengan P.G. Sragi.

Dalam PP 161 jang berdasarkan susunan baru P.P.N. dalam rangka Undang2 No. 19/60 membentuk P.P.N. Kesatuan Djawa Tengah II, tidak/belum disebutkan P.G. Tjomal, maka perlu segera diadakannya keputusan oleh atasan untuk dipakai sebagai dasar masuknja P.G. Tjomal dalam susunan baru P.P.N. Mengingat letaknya Tanaman Tjomal jang dekat dengan P.G. Sragi, pula telah adanya hubungan jang erat dalam susunan jang lama ialah dalam P.P.N. Baru Djawa Tengah Unit "B", maka oleh atasan telah diputuskan masuknja Bagian Tanaman Tjomal dalam P.P.N. Djateng/P.G. Sragi seperti tsb. diatas.

Dengan telah adanya ketegasan jang memberi ketentuan masuknja P.G. Tjomal bagian Tanaman dalam susunan baru P.P.N. itu harapan kami dapat lebih melapangkan djalan akan lantjarnya dan pesatnya usaha kita menambah produksi gula jang telah ditugaskan Pemerintah pada P.P.N., segala sesuatunya dengan tetap, mengharapkan adanya bantuan dari instansi2 dan masyarakat seperti sampai kini selalu diberikannya.

Kepada Sdr. Martono jang sampai saat penggabungan tanaman Tjomal dalam P.G. Sragi, memimpin P.G. Tjomal bagian Tanaman itu, kami sampaikan utjapan terima kasih atas penunaian tugasnja selama ini, jang dilakukannya dengan baik dan jang hasilnya pun baik pula.

Kepada Pimpinan P.G. Sragi jang menerima tambahan tugas, dengan tambahnja areaal Sragi. karena masuknja Tanaman Tjomal dalam P.G. Sragi itu, kami harapkan dapatnja melakukan tambahan tugas tsb. dengan tjara dan hasil jang sama baiknya seperti sampai kini dapat ditundjukkannya terhadap tugasnja selaku Pimpinan P.G. Sragi.

Kepada semua karyawan jang sampai kini membantu Sdr. Martono dalam memimpin/menjenggarakan Tanaman Tjomal kami utjapkan pula terima kasih atas kerdja sama jang ada selama itu dan pula atas hasil baik jang telah ditjapainya sampai kini. Hendaknya segenap karyawan Tanaman Tjomal tetap memberikan bantuan dan kerdja samanya kepada Pimpinan P.G. Sragi jang sekarang meliputinja sehingga hasilnya akan tetap, baik adanya.

Demikian pula hasil baik dari Sdr. Martono selama ini selaku pimpinan P.G. Tjomal bagian Tanaman nistjaja tidak akan terdjadi djika tidak mendapatkan bantuan serta kerdja sama jang baik dari Instansi Militer dan Sipil, maupun masyarakat sekitarnya.

Atas bantuan dan kerdja sama Instansi2 maupun masyarakat itu kami mengutjapkan terima kasih dan harapan kami dapat diteruskan pula setelah adanya penggabungan ini.

Bapak2 dan Sdr2. sekaligus,
Maafkan kiranya, bahwa kami sampai kini hanya menjinggung Tjomal bagian Tanaman, karena Tjomal bagian lain2nja ialah Pabriknja Spiritus dan Pabriknja Iama, dengan keputusan2 dan penjerahan2 terlebih dulu telah diserahkan kepada P.P.N. Kesatuan Perintis.

Tentang soal2 jang menjangkut bagian2 itu kami persilahkan kepada Kesatuan Perintis.

Mudah2an bagian2 itu pula dalam susunan P.P.N. jang baru mendapatkan kemadjuan2 dalam menunaikan tugasnja.

Sekian, dan terima kasih .-

==== 8.8.8. ====

27 MEI 1960

Banyuwangi s.d. dr
Tjomal No. Em. 158/4
Vull Ng. 23 Mei 1960

Verslag pertemuan antara Pemimpin dan para pegawai Staf P.G. Tjomal pada tanggal 16 Mei 1960 bertempat diruang kantor P.G. Tjomal dengan dipimpin oleh Perwira P.D.M. Pemalang.-

Pertemuan dimulai pada djam 14.00

Jang hadir pada pertemuan itu ialah :

1. Bapak Kapten Sardijono Komandan P.D.M. Pemalang sebagai wakil dari Kom. G.B.N. Slawi.-
2. Sdr. Martono Martopranoto - Pemimpin
3. " Soedwidjo - Wk. "
4. " Hardjomoeljono - Chemiker
5. " Soejoso - Tuinemploye
6. " Harsono Hadisoetarko - Masinis
7. " Soewahono - Ass. Boekhouder
8. " T.B. Soedarsono - Masinis Wachtdoner
9. " Hardjadi - Ass. Railbaanopzichter
10. " Basroel - Leerling Masinis
11. " B.Lammers - Afpakemploye
12. " Soegeng Hendrosasmito - Ass. Tuinemploye tembakau
13. " Saman - Pembantu Ass. Tuinemploye
14. " K.Soenantho - Ketua D.T.-S.B.G. Tjomal.-

Adapun atjaranja ialah sbb.:

- I. Penjelesaian mengenai adanya ketegangan antara Pemimpin dan sementara pegawai Staf di Onderneming Tjomal jang timbul pada waktu achir2 ini, dan jang sehubungan petitie jang dikirim ke P.P.N.-Baru Semarang, serta resolusi dari para Staf jang tidak djadi dikirimkan.-

Dalam kata pembukaan Sdr. Pemimpin antara lain berkata :

Demi kepentingan persatuan antara para pegawai Staf chususnja beserta buruhnja dan kemadjuan Perusahaan pada umumnja, maka ~~oleh~~ dianggap perlu mengadakan pertemuan ini, guna menelaah soal2 jang menjebabkan ketegangan tsb. Beliau mengharap supaja mereka jang bersangkutan, dalam pertemuan ini bitjara dengan hati terbuka, agar supaja semua persoalan mendjadi djelas dan dapat diselesaikan dengan baik.

Setelah itu beliau mempersilahkan kepada Bapak Kapten Sardijono untuk berbitjara serta memimpin pertemuan selandjutnja.

Kapten Sardijono :

Beliau menegaskan bahwa dalam pertemuan ini djanganlah Sdr.2 mentjari kesalahannja satu sama jang lain. Djika kesalahan2 itu ada, hendaknja djangan dipergunakan untuk memukul, akan tetapi hendaknja ditjari djalan untuk memperbaikinja. Djadi disini kita menudju ke perbaikan, dan kedatangan beliau tidaklah untuk mengadili, tetapi akan mengusahakan pendjernihan suasana.

Selandjutnja beliau tegaskan, bahwa beliau sebetulnja tidak mempunjai kompetensi dalam hal ini, akan tetapi beliau datang disini atas perintah Kom. G.B.N. sebagai wakilnja.-

Maka dari itu beliau minta kepada para Hadlirin, supaja mengadjukan hal2 itu dengan hati terbuka, dan mendjelaskan tindakan Sdr. Pemimpin jang manakah jang dianggap salah. Djika ternjata terdapat kesalahan2 maka kita mentjari djalan untuk memperbaikinja, dan menutup kesalahan itu untuk selandjutnja.-

Sebagai gambaran beliau mengambil beberapa tjonto dalam lingkungan ketentaraan jang maksudnja memberi pendjelasan apa jang telah beliau uraikan diatas-

Usul dari Sdr. Soejoso :

Sdr. Soejoso berpendapat bahwa, berhubung pertemuan ini dimaksudkan untuk penjelesaian hal2 intern, jang chusus menjangkut diri Sdr. Pemimpin dan para pegawai Staf, maka beliau berpendapat bahwa hadirnja Sdr. K.Soenantho sebagai wakil buruh tidak tepat.-

Sdr. Pemimpin :

Beliau mengakui bahwa hadirnja Sdr. K.Soenantho memang atas permintaan beliau, jaitu berdasarkan atas welingan dari Kapten Sardijono

jang disampaikan dengan perantaraannya Sdr. Hardjoemoeljono. Akan tetapi terserah kepada hadlirin untuk memutuskannya, serta pandangan Sdr. Pemimpin pertemuan.

Maka setelah diadakan pembitjaraan bersama achirnja di putuskan, bahwa Sdr. K. Soenantho dianggap tidak perlu turut hadir, dan Sdr. K. Soenantho diminta dengan hormat supaya meninggalkan pertemuan.-

Setelah Sdr. K. Soenantho meninggalkan pertemuan, waktu untuk bitjara diserahkan kepada :

Sdr. Hardjomoeljono :

Pada pokoknja beliau mengemukakan bahwa menurut perasaannya, beliau merasa di podjokkan oleh Sdr. Pemimpin dan pula mengakui, bahwa akibatdari merasa dipodjokkan itu lalu membuat ber-sama2 dengan Sdr. Harsono dan Sdr. K. Soenantho sebuah resolusi, tetapi surat mana belum djadi dikirimkan. v

Sebagai misal dikemukakan waktu beliau membuat bon pembelian bambu, bambu mana sangat diperlukan untuk membikin betul schoorsteen pabrik Spiritus jang sudah dojong, karena salah satu kawat penekan telah putus.-

Bon itu pembajarannya ditolak oleh Sdr. Pemimpin disertai perintah supaya Sdr. Hardjomoeljono datang dikantor menemui Sdr. Pemimpin terlebih dulu.- Berhubung dengan itu, maka beliau minta kepada Sdr. Soehardi Machinist Wachtdoenner supaya menghadap Sdr. Pemimpin, berhubung beliau baru sibuk dengan urusan afvoer Spiritus dll.-

Sdr. Soehardi terus menghadap Sdr. Pemimpin akan tetapi ditolak dengan pendjelasan supaya Sdr. Hardjomoeljono datang sendiri.-

Misal kedua, adalah sebagai berikut :

Pada waktu pabrik Spiritus mengadakan stookcampagne jang baru lalu, Sdr. Soedarsono dapat telgram bahwa orang tuanja meninggal dunia. Berhubung dengan itu beliau tidak keberatan djika Sdr. Soedarsono pulang dan mengenai pendjagaan, beliaulah jang akan menggantinya.-

Pada saat penggantian djgga beliau datang dipabrik Spiritus, waktu itu Sdr. Pemimpin berada disana, dan memerintahkan kepadanya supaya pulang sadja, karena beliaulah jang akan djaga (sudah djam 18.00)

Selandjutnja waktu diberikan kepada Sdr. Harsono Hadisoetarko :

Sdr. ini mengemukakan, djuga merasa dipodjokkan dan bahwa Sdr. Pemimpin terlalu mudah mempertjajai pengaduan2 orang. Pengaduan2 itu seharusnya diselidiki terlebih dahulu kebenarannya. Djika beliau dianggap salah maka hendaknya Sdr. Pemimpin mengundang untuk diurus seperlunja, kalau perlu diberi tegoran setjukupnja.-

Akan tetapi djangan terus marah sadja, sebelum diketahui kebenarannya. Mungkin pengaduan itu dimaksudkan untuk mencau dombakan.

Misalnja pada waktu isterinja akan melahirkan anak, beliau minta kendaraan untuk mengantar isterinja ke Pekalongan. Akan tetapi ada orang jang mengatakan kepada Sdr. Pemimpin bahwa beliau tidak mengantarkan isterinja, tetapi malahan djagong ke tempatnja Pak Kanan (seorang buruh). Pada hal ini tidak benar sama sekali.-

Ini terdjadi pada hari Ahad malem Senin.-

Akan tetapi pada hari Djum'at (lima hari sesudahnja) pagi sedatangnja beliau di kantor, zonder ditanjakan terlebih dulu telah mendapat dampatan dari Sdr. Pemimpin.

Pertentangan itu makin sengit, sampai saudara Pemimpin mengadjak duel di-muka buruh2. Maka dari itu beliau minta kepada Sdr. Soedarsono, djika mengadakan itu harus jang benar, djangan ditambahi atau dikurangi.-

Interupsi Kapten Sardijono :

Beliau menanjakan apakah Sdr. Harsono mempunjai angan2 untuk memperbaiki keadaan ? Dan apakah sudah pernah diadakan pertemuan seperti ini.

Sdr. Harsono mendjawab tidak.

Sdr. Pemimpin mengusulkan agar kesemuanja ditanja satu2 persatu, sesudahnja nanti akan diberi djawaban kesemuanja, karena bila satu per satu Sdr. Pemimpin harus mendjawab kurang baik, karenanja mengusulkan tsb. diatas.-

Ini dapat diterima oleh hadlirin.
Berturut2 s.b.b. :

Sdr. : B.Lammers tidak usul apa2.
" : Soewahono :

a) mendjawab perkataan Sdr. Harsono bahwa mengatakan belum pernah diadakan pertemuan itu, tidak benar (dan ini disetujui oleh hadlirin), karena beberapa hari jang lampau para Staf telah dikumpulkan oleh Bapak Pemimpin, dan ditanjai, tetapi Sdr. Harsono diam sadja, maka kiranya soalnja sudah selesai.

Sdr. : Sugeng tidak ada usul apa2.

" : Hardjadi tidak ada usul apa2.

" : Basroel tidak ada usul apa2.

" : Soejoso tidak ada usul apa2.

" : Soedwidjo tidak ada usul apa2 dan mengeluarkan pendapatnja :
s.b.b. :

Mendjawab bahwa kami tidak mempunyai apa2 terhadap Sdr. Pemimpin. Menurut pendapatnja semua itu mudah diatasi, djika semua berpegangan pada tolerantie, dan seperti peribahasa asing mengatakan : Men moet de mensen nemen zoals ze zijn, maar niet zoals ze wezen moeten". Jang perlu ialah adanya saling pengertian maka tentu akan beres.-

Setelah itu Sdr. Pemimpin memberikan pendjelasan sebagai berikut :
Djawaban atas hal2 jang dikemukakan oleh Sdr. Hardjomoeljono.

1. Mengenai bon bambu:-

Menurut peraturan dari atasan, pembayaran2 jang bukan pembayaran routine, harus dirundingkan terlebih dahulu, dengan beliau, disebabkan keuangan sekarang tjaranja berlainan dengan dulu, ialah tiap2 bulan harus mengadakan permintaan dan sampai harus dibagi dalam mingguan.- Djustru karena adanya peraturan itu, maka beliau minta supaja Sdr. Hardjomoeljono sebagai Kepala bagian datang sendiri perlu diberi pendjelasan mengenai hal itu. Sdr. Soehardi bukan kepala bagian maka oleh karena itu ditolak oleh beliau.

Interupsi dari Sdr. Hardjomoeljono :

Menurut pendapatnja bon itu sudah merupakan laporan. Selain itu pada Sdr. Soewahono jang pada waktu itu datang di pabrik Spiritus djuga telah ditundjukkan schoorsteen jang harus dibikin betul itu.-
Djadi semua itu sudah terang.-

Sdr. Pemimpin :

Soalnja bukan itu sadja akan tetapi djustru karena perlu diberi keterangan mengenai peraturan pengeluaran uanglah jang lebih penting, dan Sdr. Soewahono tidak kompetent dalam soal pengeluaran uang, hanja membajar sadja kuwadjibannja.-

2. Mengenai perintah pulang waktu datang akan djaga:

Pada waktu itu Sdr. Hardjomoeljono telah minta kendaraan untuk berrecreatie. Surat djalan djuga telah ditanda tangani oleh Sdr. Pemimpin. Mengenai pendjagaan telah dimintakan pendjelasan kepada Sdr. Harsono jang memberi tahukan bahwa Sdr. Hardjomoeljono besuk akan pergi berrecreatie. Apa mengenai pendjagaan sudah diurus ? Sedangkan Sdr. Harsono mendjawab, bahwa Sdr. Hardjomoeljono telah digaris, dus pendjagaan sudah beres. Pada esok harinja Sdr. Pemimpin datang dipabrik Spiritus dan melihat bahwa jang djaga ialah Sdr. Hardjadi. Mengingat bahwa Sdr. Hardjadi malamnja sudah djaga mulai djam 14.00 - 20.00 maka Sdr. Hardjadi diperintahkan pulang untuk mengaso dan beliau akan meneruskan pendjagaan. Pada waktu itu djam 18.00 pagi Sdr. Hardjomoeljono datang, dan mengingat apa jang telah disampaikan oleh Sdr. Harsono kepada beliau jaitu bahwa pagi itu akan bergjaga, maka Sdr. Hardjo diper~~silahkan~~silahkan kembali, dan beliau akan terus djaga, karena Sdr. Pemimpin merasa kasihan bahwa Sdr. Hardjadi harus djaga 2 x 8 djam dalam 24 djam.

Interupsi.....4

Interupsi dari Hardjomoeljono :

Mengenai djaganja Sdr. Hardjadi telah dirundingkan, dan Sdr. tersebut memang sudah sanggup menggantinya Sdr. Hardjomoeljono pada hari itu.

Atas pertanyaannya Sdr. Pemimpin, Sdr. Harsono mengakui bahwa keterangannya itu didasarkan atas hasil pemitjaraannya dengan Sdr. Hardjomoeljono.

Sdr. Hardjomoeljono menegaskan bahwa beliau memang mengatakan kepada Sdr. Harsono "mungkin tidak tentu pergi".-

1. Mengenai pemakaian kendaraan:

Sebetulnja Sdr. Pemimpin sudah tidak memikirkan hal itu. Akan tetapi setelah pada malam djagongan dirumahnya Sdr. Soedwidjo hal ini sepintas lalu dibitjarakan, Sdr. Hardjomoeljono menambahi dengan perkataan "padahal bajinja sudah puputan", maka pada Sdr. Pemimpin timbul rasa marah lagi karena merasa terus menerus diapusi. Dengan demikian hal2 jang sebetulnja sudah dianggap selesai, djadi hangat kembali, karena terus di-~~titik~~2.-

Sdr. Hardjomoeljono mendjelaskan bahwa jang dimaksudkan dengan perkataannya itu, ialah bahwa pada malam itu (malem djagongan) bajinja sudah puput. Hal ini dapat djuga karena baji lahir malem Senin.-

Seterusnya Sdr. Pemimpin menerangkan pula selain hal jang tersebut diatas masih ada jang membikin djengkelnja, Jaitu mengenai utjapannya Sdr. Harsono, bahwa djika mobil fiat jang sedang dibikin betul di Semarang dan ditjat baru, kelak kembali dan tidak diberi tanda segi tiga, maka beliau (Sdr. Harsono) pada waktu malamnja akan menjemprotnja dirumahnya Sdr. Pemimpin.

Interupsi dari Sdr. Harsono :

Bukan beliau jang mengatakan, akan tetapi Sdr. Hardjomoeljono.

Interupsi dari Sdr. Hardjomoeljono :

Jang dikatakan bukan demikian, akan tetapi begini. Beliau telah mendengar bahwa mobil fiat akan ditjat biru dan diatas kuning. Djika mobil itu kembali dan belum diberi tanda segi-tiga, maka Sdr. Harsonolah, sebagai kepala bagian kendaraan, jang berkuwadjiban menjemprotnja.-

Interupsi Sdr. Hardjadi :

Sdr. Harsono memang betul mengatakan apa jang dikatakan *itu*.
Sdr. Pemimpin.

Bukan beliau sendirilah jang mendengarnya tetapi lain2 orang mendengar djuga.

Setelah itu Sdr. Pemimpin memberi keterangan lebih landjut. Beliau menerangkan sekali lagi, bahwa sebetulnja semua itu sudah dianggap selesai, akan tetapi dengan adanya hal2 jang baru, misalnja laporan2 jang sampai pada P.P.N.-Baru, maka persoalan2 mendjadi hangat kembali.

Seperti jang ber-ulang2 beliau tegaskan, djika menurut Sdr.2 Staf beliau bertindak salah, hendaknya terus menemui beliau, dan menundjukkan kesalahannya. Djika ternyata bahwa kesalahan itu betul2 benar, maka beliau tidak akan segan2 mengakuinja dan membenarkan. Sebaliknya djika Sdr. itu salah harap djuga mengakuinja dengan ichlas.-

Akan tetapi djangan lantas berbuat jang tidak2 dibelakang, dan mengowel dibelakang.

Interups Sdr. Hardiomoeliono :

Kita belum menjampaikan surat kepada P.P.N.-Baru

Sdr. Pemimpin...5.

Sdr. Pemimpin : Akan tetapi sudah sampai di P.P.N.-Baru (Unit B). Njatanja beliau telah diundang ke P.P.N.-Baru (Unit B) mengenai hal itu.

Sdr. Hardjomoeljono : Memang sudah dengan lisan. Selain itu Sdr. Pemimpin djuga telah mendjelek-djelekan nama beliau di P.P.N.-Baru.

Interupsi Sdr. Soejoso :

Menurut pendapatnja, djika tjaranja terus begini, tidak akan ada achirnja. Pendjelasan2 telah diberikan oleh masing2 fihak maka sebaiknya sekarang diputuskan apa jang harus dilaksanakan untuk memperbaiki semua itu.-

Kapten Sardijono :

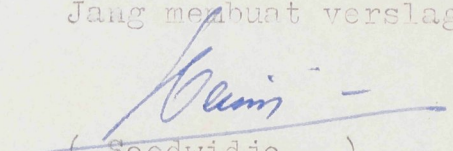
Beliau menerangkan bahwa semua itu sebetulnja hanja mengenai kebrifadian. Menurut pendapatnja semua fihak mempunjai kebenaran dan kesalahan. Maka kepada ke-dua2nja diserukan supaja dapat memperbaiki kealahannja masing2 dan apa jang telah terdjadi supaja dipendam, demi kelantjaran perusahaan, dan ketenangan bekerdja.-

Selandjutnja diputuskan supaja Sdr. Pemimpin dan Sdr. Hardjomoeljono ber-sama2 pergi ke P.P.N.-Baru untuk menarik kembali pernjataan2nja masing2 dengan disertai Kapten Sardijono.

Pertemuan diachiri pada djam 16.15

--

Tjomal, 23 Mei 1960.-
Jang membuat verslag:


(Soedwidjo.-)